

Prefeitura Municipal de Nova Redenção

Credenciamento



ESTADO DA BAHIA
PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVA REDENÇÃO
 Av. Nascer do Sol, S/N – Centro – CEP 46.835-000
 CNPJ 16.245.334/0001-65

RESULTADO DO JULGAMENTO DA CHAMADA PÚBLICA- CREDENCIAMENTO Nº. 002/2024

A Comissão Permanente de Licitações do Município de Nova Redenção/BA torna público que no dia 07 de junho de 2024, foi realizada Chamada Pública – Credenciamento, objetivando Aquisição de gêneros alimentícios produzidos por Agricultores e Empreendedores de Base Familiar Rural Organizados em Grupo Formal e Informal, destinados à alimentação escolar dos alunos do Município de Nova Redenção, em atendimento a Lei Federal 11.947, de 16 de julho de 2009, com ordem de prioridade de classificação nos termos da Resolução nº **Resolução/CD/FNDE nº 26, de 17 de junho/2013 e suas alterações:**

| ORDEM | FORNECEDOR | Produto | Unid | Quantida de | Preço de Aquisição* | |
|-------|-------------------------------|-----------------|-------|-------------|---------------------|---------------|
| | | | | | Unitário | Total |
| 01 | VANGIVALDO SILVA LOPES | MILHO | UNID | 5.000 | R\$ 1,00 | R\$ 5.000,00 |
| | | COENTRO | MOLHO | 500 | R\$ 4,00 | R\$ 2.000,00 |
| | | BATATA DOCE | KG | 500 | R\$ 7,00 | R\$ 3.500,00 |
| | | ABOBORA | KG | 1.000 | R\$ 5,00 | R\$ 5.000,00 |
| | | MELÂNCIA | KG | 5.000 | R\$ 2,00 | R\$ 10.000,00 |
| 02 | ADRIANO ALVES DOS SANTOS | AIMPIM | KG | 500 | R\$ 5,00 | R\$ 2.500,00 |
| | | CHUCHU | KG | 200 | R\$ 4,00 | R\$ 800,00 |
| | | BANANA DA TERRA | KG | 300 | R\$ 10,00 | R\$ 3.000,00 |
| | | BANANA PRATA | KG | 500 | R\$ 4,00 | R\$ 2.000,00 |
| | | COENTRO | MOLHO | 200 | R\$ 4,00 | R\$ 800,00 |
| 03 | JOÃO ARIEL SANTOS DE CARVALHO | MILHO | UNID | 5.000 | R\$ 1,00 | R\$ 5.000,00 |
| | | COENTRO | MOLHO | 500 | R\$ 4,00 | R\$ 2.000,00 |
| | | BATATA DOCE | KG | 500 | R\$ 7,00 | R\$ 3.500,00 |
| | | ABOBORA | KG | 5.000 | R\$ 5,00 | R\$ 2.500,00 |
| | | MELÂNCIA | KG | 5.000 | R\$ 2,00 | R\$ 10.000,00 |
| | | BANANA DA TERRA | KG | 500 | R\$ 10,00 | R\$ 5.000,00 |
| | | BANANA DA PRATA | KG | 500 | R\$ 4,00 | R\$ 2.000,00 |
| | | MAMÃO | KG | 200 | R\$ 4,00 | R\$ 800,00 |
| | | FEIJAO DE | KG | 100 | R\$ 7,00 | R\$ 700,00 |

Prefeitura Municipal de Nova Redenção



ESTADO DA BAHIA
PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVA REDENÇÃO
 Av. Nascer do Sol, S/N – Centro – CEP 46.835-000
 CNPJ 16.245.334/0001-65

| | | | | | | |
|----|--------------------------------|-----------------|-------|------|-----------|--------------|
| | | CORDA | | | | |
| 04 | JOSÉ MARTINS DE SOUZA | BATATA DOCE | KG | 500 | R\$ 7,00 | R\$ 3.500,00 |
| | | COCO | UND | 200 | R\$ 4,00 | R\$ 800,00 |
| | | AIMPIM | KG | 800 | R\$ 5,00 | R\$ 4.000,00 |
| | | ABOBORA | KG | 300 | R\$ 5,00 | R\$ 1.500,00 |
| | | MAMÃO | KG | 400 | R\$ 4,00 | R\$ 1.600,00 |
| 05 | IZO FEITOSA LIMA | BANANA DA TERRA | KG | 800 | 10,00 | 8.000,00 |
| | | BANANA PRATA | KG | 800 | 4,00 | 3.200,00 |
| | | CENOURA | KG | 1000 | 7,00 | 7.000,00 |
| | | BETERRABA | KG | 1000 | 3,00 | 3.000,00 |
| | | BATATA INGLESA | KG | 1000 | 4,00 | 4.000,00 |
| 06 | JEOVANE CARDOSO DOS SANTOS | INHAME | KG | 500 | R\$ 7,50 | R\$ 3.750,00 |
| | | AIMPIM | KG | 500 | R\$ 5,00 | R\$ 2.500,00 |
| | | OVOS CAIPIRA | DZ | 50 | R\$ 12,00 | R\$ 600,00 |
| | | LARANJA | KG | 500 | R\$ 3,20 | R\$ 1.600,00 |
| | | BANANA DA TERRA | KG | 500 | R\$ 10,00 | R\$ 5.000,00 |
| 07 | MARIVALDO RODRIGUES DOS SANTOS | AIMPIM | KG | 1000 | R\$ 5,00 | R\$ 5.000,00 |
| | | MELANCIA | KG | 2000 | R\$ 2,00 | R\$ 4.000,00 |
| | | MILHO | UND | 2000 | R\$ 1,00 | R\$ 2.000,00 |
| | | PIMENTÃO | KG | 500 | R\$ 4,00 | R\$ 2.000,00 |
| | | PEPINO | KG | 400 | R\$ 2,50 | R\$ 1.000,00 |
| 08 | VILMA SANTOS MIRANDA LIMA | ALFACE | MOLHO | 200 | R\$ 4,00 | R\$ 800,00 |
| | | AIMPIM | KG | 500 | R\$ 5,00 | R\$ 2.500,00 |
| | | ABOBORA | KG | 500 | R\$ 4,00 | R\$ 2.000,00 |
| | | LARANJA | KG | 800 | R\$ 3,20 | R\$ 2.560,00 |
| | | BANANA DA PRATA | KG | 300 | R\$ 4,00 | R\$ 1.200,00 |
| 09 | DEZUITA MARIA DOS SANTOS | BANANA DA PRATA | KG | 1000 | R\$ 4,00 | R\$ 4.000,00 |
| | | BANANA DA TERRA | KG | 500 | R\$ 10,00 | R\$ 5000,00 |
| | | PIMENTÃO | KG | 100 | R\$ 4,00 | R\$ 400,00 |
| | | ABOBORA | KG | 500 | R\$ 5,00 | R\$ 2.500,00 |
| | | TOMATE | KG | 500 | R\$ 5,00 | R\$ 2.500,00 |
| 10 | ROSIMEIRE SANTOS LIMA | AIMPIM | KG | 500 | R\$ 5,00 | R\$ 2.500,00 |
| | | ABOBORA | KG | 500 | R\$ 5,00 | R\$ 2.500,00 |
| | | MILHO | UNID | 3000 | R\$ 1,00 | R\$ 3.000,00 |
| | | CEBOLINHA | MOLHO | 300 | R\$ 4,00 | R\$ 1.200,00 |
| | | ALFACE | MOLHO | 300 | R\$ 4,00 | R\$ 1.200,00 |

Prefeitura Municipal de Nova Redenção



ESTADO DA BAHIA
PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVA REDENÇÃO
Av. Nascer do Sol, S/N – Centro – CEP 46.835-000
CNPJ 16.245.334/0001-65

VANGIVALDO SILVA LOPES apresentou projeto de venda para os itens 19,26,01,03 e 12 constantes da planilha do edital, **ADRIANO ALVES DOS SANTOS** apresentou projeto de venda para os itens 18,22,06,05,26 e 11 constantes da planilha do edital, **JOÃO ARIEL SANTOS DE CARVALHO** apresentou projeto de venda para os itens 19,26,01,03 e 12 constantes da planilha do edital, **JOSÉ MARTINS DE SOUZA** apresentou projeto de venda para os itens 01,31,18,03,20,19,32 e 11 **IZO FEITOSA LIMA** apresentou projeto de venda para os itens 05,06,09,02,07,14,01,39 e 26 constantes da planilha do edital, **JEOVANE CARDOSO DOS SANTOS** apresentou projeto de venda para os itens 16,18,23,10,05,41 e 13 constantes da planilha do edital, **MARIVALDO RODRIGUES DOS SANTOS** apresentou projeto de venda para os itens 18,23,19,39,37,34,15,10 e 30 constantes da planilha do edital, **VILMA SANTOS MIRANDA LIMA** apresentou projeto de venda para os itens 04,18,03,10,06,20,15,25,26 e 19 constantes da planilha do edital, **DEZUITA MARIA DOS SANTOS** apresentou projeto de venda para os itens 05,06,39,03,14,10 e 18 constantes da planilha do edital, **ROSIMEIRE SANTOS LIMA** apresentou projeto de venda para os itens 18,03,19,25,04,06,05,41 e 23 constantes da planilha do edital.

Gelsina Carneiro dos Santos
Presidente da Comissão de Licitação

Certifico que o **RESULTADO DE JULGAMENTO** acima mencionado foi afixado no quadro de avisos desta Prefeitura Municipal para conhecimento geral.

Em 07 de junho de 2024

Abi-Ackel dos Anjos Martins
Secretário de Administração

Prefeitura Municipal de Nova Redenção



ESTADO DA BAHIA
PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVA REDENÇÃO
 Av. Nascer do Sol, S/N – Centro – CEP 46.835-000
 CNPJ 16.245.334/0001-65

HOMOLOGAÇÃO

Processo nº. 002/2024

Modalidade: CHAMADA PÚBLICA - CREDENCIAMENTO

Analisando o processo licitatório acima referido delibero pela homologação da Chamada Pública - Credenciamento, objetivando Aquisição de gêneros alimentícios produzidos por Agricultores e Empreendedores de Base Familiar Rural Organizados em Grupo Formal e Informal, destinados à alimentação escolar dos alunos do Município de Nova Redenção, em atendimento a Lei Federal 11.947, de 16 de julho de 2009, e a Resolução /CD/FNDE nº 26/2013 e suas alterações;

| ORDEM | FORNECEDOR | Produto | Unid | Quantida de | Preço de Aquisição* | |
|-------|-------------------------------|-----------------|-------|-------------|---------------------|---------------|
| | | | | | Unitário | Total |
| 01 | VANGIVALDO SILVA LOPES | MILHO | UNID | 5.000 | R\$ 1,00 | R\$ 5.000,00 |
| | | COENTRO | MOLHO | 500 | R\$ 4,00 | R\$ 2.000,00 |
| | | BATATA DOCE | KG | 500 | R\$ 7,00 | R\$ 3.500,00 |
| | | ABOBORA | KG | 1.000 | R\$ 5,00 | R\$ 5.000,00 |
| | | MELÂNCIA | KG | 5.000 | R\$ 2,00 | R\$ 10.000,00 |
| 02 | ADRIANO ALVES DOS SANTOS | AIMPIM | KG | 500 | R\$ 5,00 | R\$ 2.500,00 |
| | | CHUCHU | KG | 200 | R\$ 4,00 | R\$ 800,00 |
| | | BANANA DA TERRA | KG | 300 | R\$ 10,00 | R\$ 3.000,00 |
| | | BANANA PRATA | KG | 500 | R\$ 4,00 | R\$ 2.000,00 |
| | | COENTRO | MOLHO | 200 | R\$ 4,00 | R\$ 800,00 |
| 03 | JOÃO ARIEL SANTOS DE CARVALHO | MILHO | UNID | 5.000 | R\$ 1,00 | R\$ 5.000,00 |
| | | COENTRO | MOLHO | 500 | R\$ 4,00 | R\$ 2.000,00 |
| | | BATATA DOCE | KG | 500 | R\$ 7,00 | R\$ 3.500,00 |
| | | ABOBORA | KG | 5.000 | R\$ 5,00 | R\$ 2.500,00 |
| | | MELÂNCIA | KG | 5.000 | R\$ 2,00 | R\$ 10.000,00 |
| | | BANANA DA TERRA | KG | 500 | R\$ 10,00 | R\$ 5.000,00 |
| | | BANANA DA PRATA | KG | 500 | R\$ 4,00 | R\$ 2.000,00 |
| | | MAMÃO | KG | 200 | R\$ 4,00 | R\$ 800,00 |
| | | FEIJAO DE | KG | 100 | R\$ 7,00 | R\$ 700,00 |

Prefeitura Municipal de Nova Redenção



ESTADO DA BAHIA
PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVA REDENÇÃO
 Av. Nascer do Sol, S/N – Centro – CEP 46.835-000
 CNPJ 16.245.334/0001-65

| | | | | | | |
|----|--------------------------------|-------------------|-------|------|-----------|--------------|
| | | CORDA | | | | |
| 04 | JOSÉ MARTINS DE SOUZA | BATATA DOCE | KG | 500 | R\$ 7,00 | R\$ 3.500,00 |
| | | COCO | UND | 200 | R\$ 4,00 | R\$ 800,00 |
| | | AIMPIM | KG | 800 | R\$ 5,00 | R\$ 4.000,00 |
| | | ABOBORA | KG | 300 | R\$ 5,00 | R\$ 1.500,00 |
| | | MAMÃO | KG | 400 | R\$ 4,00 | R\$ 1.600,00 |
| 05 | IZO FEITOSA LIMA | 5-BANANA DA TERRA | KG | 800 | 10,00 | 8.000,00 |
| | | 6-BANANA PRATA | KG | 800 | 4,00 | 3.200,00 |
| | | 9-CENOURA | KG | 1000 | 7,00 | 7.000,00 |
| | | 2-BETERRABA | KG | 1000 | 3,00 | 3.000,00 |
| | | 7-BATATA INGLESA | KG | 1000 | 4,00 | 4.000,00 |
| 06 | JEOVANE CARDOSO DOS SANTOS | INHAME | KG | 500 | R\$ 7,50 | R\$ 3.750,00 |
| | | AIMPIM | KG | 500 | R\$ 5,00 | R\$ 2.500,00 |
| | | OVOS CAIPIRA | DZ | 50 | R\$ 12,00 | R\$ 600,00 |
| | | LARANJA | KG | 500 | R\$ 3,20 | R\$ 1.600,00 |
| | | BANANA DA TERRA | KG | 500 | R\$ 10,00 | R\$ 5.000,00 |
| 07 | MARIVALDO RODRIGUES DOS SANTOS | AIMPIM | KG | 1000 | R\$ 5,00 | R\$ 5.000,00 |
| | | MELANCIA | KG | 2000 | R\$ 2,00 | R\$ 4.000,00 |
| | | MILHO | UND | 2000 | R\$ 1,00 | R\$ 2.000,00 |
| | | PIMENTÃO | KG | 500 | R\$ 4,00 | R\$ 2.000,00 |
| | | PEPINO | KG | 400 | R\$ 2,50 | R\$ 1.000,00 |
| 08 | VILMA SANTOS MIRANDA LIMA | ALFACE | MOLHO | 200 | R\$ 4,00 | R\$ 800,00 |
| | | AIMPIM | KG | 500 | R\$ 5,00 | R\$ 2.500,00 |
| | | ABOBORA | KG | 500 | R\$ 4,00 | R\$ 2.000,00 |
| | | LARANJA | KG | 800 | R\$ 3,20 | R\$ 2.560,00 |
| | | BANANA DA PRATA | KG | 300 | R\$ 4,00 | R\$ 1.200,00 |
| 09 | DEZUITA MARIA DOS SANTOS | BANANA DA PRATA | KG | 1000 | R\$ 4,00 | R\$ 4.000,00 |
| | | BANANA DA TERRA | KG | 500 | R\$ 10,00 | R\$ 5000,00 |
| | | PIMENTÃO | KG | 100 | R\$ 4,00 | R\$ 400,00 |
| | | ABOBORA | KG | 500 | R\$ 5,00 | R\$ 2.500,00 |
| | | TOMATE | KG | 500 | R\$ 5,00 | R\$ 2.500,00 |
| 10 | ROSIMEIRE SANTOS LIMA | AIMPIM | KG | 500 | R\$ 5,00 | R\$ 2.500,00 |
| | | ABOBORA | KG | 500 | R\$ 5,00 | R\$ 2.500,00 |
| | | MILHO | UNID | 3000 | R\$ 1,00 | R\$ 3.000,00 |
| | | CEBOLINHA | MOLHO | 300 | R\$ 4,00 | R\$ 1.200,00 |
| | | ALFACE | MOLHO | 300 | R\$ 4,00 | R\$ 1.200,00 |

Prefeitura Municipal de Nova Redenção



ESTADO DA BAHIA
PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVA REDENÇÃO
Av. Nascer do Sol, S/N – Centro – CEP 46.835-000
CNPJ 16.245.334/0001-65

VANGIVALDO SILVA LOPES apresentou projeto de venda para os itens 19,26,01,03 e 12 constantes da planilha do edital, **ADRIANO ALVES DOS SANTOS** apresentou projeto de venda para os itens 18,22,06,05,26 e 11 constantes da planilha do edital, **JOÃO ARIEL SANTOS DE CARVALHO** apresentou projeto de venda para os itens 19,26,01,03 e 12 constantes da planilha do edital, **JOSÉ MARTINS DE SOUZA** apresentou projeto de venda para os itens 01,31,18,03,20,19,32 e 11 **IZO FEITOSA LIMA** apresentou projeto de venda para os itens 05,06,09,02,07,14,01,39 e 26 constantes da planilha do edital, **JEOVANE CARDOSO DOS SANTOS** apresentou projeto de venda para os itens 16,18,23,10,05,41 e 13 constantes da planilha do edital, **MARIVALDO RODRIGUES DOS SANTOS** apresentou projeto de venda para os itens 18,23,19,39,37,34,15,10 e 30 constantes da planilha do edital, **VILMA SANTOS MIRANDA LIMA** apresentou projeto de venda para os itens 04,18,03,10,06,20,15,25,26 e 19 constantes da planilha do edital, **DEZUITA MARIA DOS SANTOS** apresentou projeto de venda para os itens 05,06,39,03,14,10 e 18 constantes da planilha do edital, **ROSIMEIRE SANTOS LIMA** apresentou projeto de venda para os itens 18,03,19,25,04,06,05,41 e 23 constantes da planilha do edital. Ciência aos interessados, observadas as prescrições legais pertinentes.

Nova Redenção/BA, 21 de junho de 2024.

GUILMA RITA DE CASSIA GOTTSCHALL DA SILVA SOARES
Prefeita Municipal

Prefeitura Municipal de Nova Redenção



ESTADO DA BAHIA
PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVA REDENÇÃO
 Av. Nascer do Sol, S/N – Centro – CEP 46.835-000
 CNPJ 16.245.334/0001-65

ADJUDICAÇÃO

Processo nº. 002/2024

Modalidade: CHAMADA PÚBLICA -CREDENCIAMENTO

Analisando o processo licitatório acima referido delibero pela homologação da Chamada Pública - Credenciamento, objetivando Aquisição de gêneros alimentícios produzidos por Agricultores e Empreendedores de Base Familiar Rural Organizados em Grupo Formal e Informal, destinados à alimentação escolar dos alunos do Município de Nova Redenção, em atendimento a Lei Federal 11.947, de 16 de julho de 2009, e a Resolução /CD/FNDE nº 26/2013 e suas alterações:

| ORDEM | FORNECEDOR | Produto | Unid | Quantidade | Preço de Aquisição* | |
|-----------------|-------------------------------|-----------------|----------|------------|---------------------|---------------|
| | | | | | Unitário | Total |
| 01 | VANGIVALDO SILVA LOPES | MILHO | UNID | 5.000 | R\$ 1,00 | R\$ 5.000,00 |
| | | COENTRO | MOLHO | 500 | R\$ 4,00 | R\$ 2.000,00 |
| | | BATATA DOCE | KG | 500 | R\$ 7,00 | R\$ 3.500,00 |
| | | ABOBORA | KG | 1.000 | R\$ 5,00 | R\$ 5.000,00 |
| | | MELÂNCIA | KG | 5.000 | R\$ 2,00 | R\$ 10.000,00 |
| 02 | ADRIANO ALVES DOS SANTOS | AIMPIM | KG | 500 | R\$ 5,00 | R\$ 2.500,00 |
| | | CHUCHU | KG | 200 | R\$ 4,00 | R\$ 800,00 |
| | | BANANA DA TERRA | KG | 300 | R\$ 10,00 | R\$ 3.000,00 |
| | | BANANA PRATA | KG | 500 | R\$ 4,00 | R\$ 2.000,00 |
| | | COENTRO | MOLHO | 200 | R\$ 4,00 | R\$ 800,00 |
| 03 | JOÃO ARIEL SANTOS DE CARVALHO | MILHO | UNID | 5.000 | R\$ 1,00 | R\$ 5.000,00 |
| | | COENTRO | MOLHO | 500 | R\$ 4,00 | R\$ 2.000,00 |
| | | BATATA DOCE | KG | 500 | R\$ 7,00 | R\$ 3.500,00 |
| | | ABOBORA | KG | 5.000 | R\$ 5,00 | R\$ 2.500,00 |
| | | MELÂNCIA | KG | 5.000 | R\$ 2,00 | R\$ 10.000,00 |
| | | BANANA DA TERRA | KG | 500 | R\$ 10,00 | R\$ 5.000,00 |
| | | BANANA DA PRATA | KG | 500 | R\$ 4,00 | R\$ 2.000,00 |
| | | MAMÃO | KG | 200 | R\$ 4,00 | R\$ 800,00 |
| FEIJAO DE CORDA | KG | 100 | R\$ 7,00 | R\$ 700,00 | | |
| 04 | JOSÉ MARTINS DE | BATATA DOCE | KG | 500 | R\$ 7,00 | R\$ 3.500,00 |

Prefeitura Municipal de Nova Redenção



ESTADO DA BAHIA
PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVA REDENÇÃO
 Av. Nascer do Sol, S/N – Centro – CEP 46.835-000
 CNPJ 16.245.334/0001-65

| | | | | | | |
|----|--------------------------------|-----------------|-------|------|-----------|--------------|
| | SOUZA | COCO | UND | 200 | R\$ 4,00 | R\$ 800,00 |
| | | AIMPIM | KG | 800 | R\$ 5,00 | R\$ 4.000,00 |
| | | ABOBORA | KG | 300 | R\$ 5,00 | R\$ 1.500,00 |
| | | MAMÃO | KG | 400 | R\$ 4,00 | R\$ 1.600,00 |
| 05 | IZO FEITOSA LIMA | BANANA DA TERRA | KG | 800 | 10,00 | 8.000,00 |
| | | BANANA PRATA | KG | 800 | 4,00 | 3.200,00 |
| | | CENOURA | KG | 1000 | 7,00 | 7.000,00 |
| | | BETERRABA | KG | 1000 | 3,00 | 3.000,00 |
| | | BATATA INGLESA | KG | 1000 | 4,00 | 4.000,00 |
| 06 | JEOVANE CARDOSO DOS SANTOS | INHAME | KG | 500 | R\$ 7,50 | R\$ 3.750,00 |
| | | AIMPIM | KG | 500 | R\$ 5,00 | R\$ 2.500,00 |
| | | OVOS CAIPIRA | DZ | 50 | R\$ 12,00 | R\$ 600,00 |
| | | LARANJA | KG | 500 | R\$ 3,20 | R\$ 1.600,00 |
| | | BANANA DA TERRA | KG | 500 | R\$ 10,00 | R\$ 5.000,00 |
| 07 | MARIVALDO RODRIGUES DOS SANTOS | AIMPIM | KG | 1000 | R\$ 5,00 | R\$ 5.000,00 |
| | | MELANCIA | KG | 2000 | R\$ 2,00 | R\$ 4.000,00 |
| | | MILHO | UND | 2000 | R\$ 1,00 | R\$ 2.000,00 |
| | | PIMENTÃO | KG | 500 | R\$ 4,00 | R\$ 2.000,00 |
| | | PEPINO | KG | 400 | R\$ 2,50 | R\$ 1.000,00 |
| 08 | VILMA SANTOS MIRANDA LIMA | ALFACE | MOLHO | 200 | R\$ 4,00 | R\$ 800,00 |
| | | AIMPIM | KG | 500 | R\$ 5,00 | R\$ 2.500,00 |
| | | ABOBORA | KG | 500 | R\$ 4,00 | R\$ 2.000,00 |
| | | LARANJA | KG | 800 | R\$ 3,20 | R\$ 2.560,00 |
| | | BANANA DA PRATA | KG | 300 | R\$ 4,00 | R\$ 1.200,00 |
| 09 | DEZUITA MARIA DOS SANTOS | BANANA DA PRATA | KG | 1000 | R\$ 4,00 | R\$ 4.000,00 |
| | | BANANA DA TERRA | KG | 500 | R\$ 10,00 | R\$ 5000,00 |
| | | PIMENTÃO | KG | 100 | R\$ 4,00 | R\$ 400,00 |
| | | ABOBORA | KG | 500 | R\$ 5,00 | R\$ 2.500,00 |
| | | TOMATE | KG | 500 | R\$ 5,00 | R\$ 2.500,00 |
| 10 | ROSIMEIRE SANTOS LIMA | AIMPIM | KG | 500 | R\$ 5,00 | R\$ 2.500,00 |
| | | ABOBORA | KG | 500 | R\$ 5,00 | R\$ 2.500,00 |
| | | MILHO | UNID | 3000 | R\$ 1,00 | R\$ 3.000,00 |
| | | CEBOLINHA | MOLHO | 300 | R\$ 4,00 | R\$ 1.200,00 |
| | | ALFACE | MOLHO | 300 | R\$ 4,00 | R\$ 1.200,00 |

Prefeitura Municipal de Nova Redenção



ESTADO DA BAHIA
PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVA REDENÇÃO
Av. Nascer do Sol, S/N – Centro – CEP 46.835-000
CNPJ 16.245.334/0001-65

VANGIVALDO SILVA LOPES apresentou projeto de venda para os itens 19,26,01,03 e 12 constantes da planilha do edital, **ADRIANO ALVES DOS SANTOS** apresentou projeto de venda para os itens 18,22,06,05,26 e 11 constantes da planilha do edital, **JOÃO ARIEL SANTOS DE CARVALHO** apresentou projeto de venda para os itens 19,26,01,03 e 12 constantes da planilha do edital, **RAYMUNDO BISPO CARDOSO** apresentou projeto de venda para os itens 19,06,05,20,41,30,15 e 12, **JOSÉ MARTINS DE SOUZA** apresentou projeto de venda para os itens 01,31,18,03,20,19,32 e 11, **IZO FEITOSA LIMA** apresentou projeto de venda para os itens 05,06,09,02,07,14,01,39 e 26 constantes da planilha do edital, **JEOVANE CARDOSO DOS SANTOS** apresentou projeto de venda para os itens 16,18,23,10,05,41 e 13 constantes da planilha do edital, **MARIVALDO RODRIGUES DOS SANTOS** apresentou projeto de venda para os itens 18,23,19,39,37,34,15,10 e 30 constantes da planilha do edital, **VILMA SANTOS MIRANDA LIMA** apresentou projeto de venda para os itens 04,18,03,10,06,20,15,25,26 e 19 constantes da planilha do edital, **DEZUITA MARIA DOS SANTOS** apresentou projeto de venda para os itens 05,06,39,03,14,10 e 18 constantes da planilha do edital, **ROSIMEIRE SANTOS LIMA** apresentou projeto de venda para os itens 18,03,19,25,04,06,05,41 e 23 constantes da planilha do edital, referente Aquisição de gêneros alimentícios produzidos por Agricultores e Empreendedores de Base Familiar Rural Organizados em Grupo Formal e Informal, destinados à alimentação escolar dos alunos do Município de Nova Redenção, para que produza os efeitos legais e jurídicos pertinentes., para que produza os efeitos legais e jurídicos pertinentes.
Ciência aos interessados, observadas as prescrições legais pertinentes.

Nova Redenção/BA, 21 de junho de 2024

GUILMA RITA DE CASSIA GOTTSCHALL DA SILVA SOARES
Prefeita Municipal

Prefeitura Municipal de Nova Redenção



ESTADO DA BAHIA
PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVA REDENÇÃO
 Av. Nascer do Sol, S/N – Centro – CEP 46.835-000
 CNPJ 16.245.334/0001-65

AVISO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO DA CHAMADA PÚBLICA - CREDENCIAMENTO Nº. 002/2024.

O Município de Nova Redenção - Bahia torna público que a Senhora Prefeita homologou os atos praticados pela CPL, quando do procedimento licitatório referente à CHAMADA PÚBLICA - CREDENCIAMENTO nº. 002/2024, para aquisição de gêneros alimentícios produzidos por Agricultores e Empreendedores de Base Familiar Rural Organizados em Grupo Formal e Informal, destinados à alimentação escolar dos alunos do Município de Nova Redenção, em atendimento a Lei Federal 11.947, de 16 de julho de 2009, e a Resolução /CD/FNDE nº 26/2013 e suas alterações:

| ORDEM | FORNECEDOR | Produto | Unid | Quantida de | Preço de Aquisição* | |
|-------|-------------------------------|-----------------|-------|-------------|---------------------|---------------|
| | | | | | Unitário | Total |
| 01 | VANGIVALDO SILVA LOPES | MILHO | UNID | 5.000 | R\$ 1,00 | R\$ 5.000,00 |
| | | COENTRO | MOLHO | 500 | R\$ 4,00 | R\$ 2.000,00 |
| | | BATATA DOCE | KG | 500 | R\$ 7,00 | R\$ 3.500,00 |
| | | ABOBORA | KG | 1.000 | R\$ 5,00 | R\$ 5.000,00 |
| | | MELÂNCIA | KG | 5.000 | R\$ 2,00 | R\$ 10.000,00 |
| 02 | ADRIANO ALVES DOS SANTOS | AIMPIM | KG | 500 | R\$ 5,00 | R\$ 2.500,00 |
| | | CHUCHU | KG | 200 | R\$ 4,00 | R\$ 800,00 |
| | | BANANA DA TERRA | KG | 300 | R\$ 10,00 | R\$ 3.000,00 |
| | | BANANA PRATA | KG | 500 | R\$ 4,00 | R\$ 2.000,00 |
| | | COENTRO | MOLHO | 200 | R\$ 4,00 | R\$ 800,00 |
| 03 | JOÃO ARIEL SANTOS DE CARVALHO | MILHO | UNID | 5.000 | R\$ 1,00 | R\$ 5.000,00 |
| | | COENTRO | MOLHO | 500 | R\$ 4,00 | R\$ 2.000,00 |
| | | BATATA DOCE | KG | 500 | R\$ 7,00 | R\$ 3.500,00 |
| | | ABOBORA | KG | 5.000 | R\$ 5,00 | R\$ 2.500,00 |
| | | MELÂNCIA | KG | 5.000 | R\$ 2,00 | R\$ 10.000,00 |
| | | BANANA DA TERRA | KG | 500 | R\$ 10,00 | R\$ 5.000,00 |
| | | BANANA DA PRATA | KG | 500 | R\$ 4,00 | R\$ 2.000,00 |
| | | MAMÃO | KG | 200 | R\$ 4,00 | R\$ 800,00 |
| | | FEIJAO DE | KG | 100 | R\$ 7,00 | R\$ 700,00 |

Prefeitura Municipal de Nova Redenção



ESTADO DA BAHIA
PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVA REDENÇÃO
 Av. Nascer do Sol, S/N – Centro – CEP 46.835-000
 CNPJ 16.245.334/0001-65

| | | | | | | |
|----|--------------------------------|-----------------|-------|------|-----------|--------------|
| | | CORDA | | | | |
| 04 | JOSÉ MARTINS DE SOUZA | BATATA DOCE | KG | 500 | R\$ 7,00 | R\$ 3.500,00 |
| | | COCO | UND | 200 | R\$ 4,00 | R\$ 800,00 |
| | | AIMPIM | KG | 800 | R\$ 5,00 | R\$ 4.000,00 |
| | | ABOBORA | KG | 300 | R\$ 5,00 | R\$ 1.500,00 |
| | | MAMÃO | KG | 400 | R\$ 4,00 | R\$ 1.600,00 |
| 05 | IZO FEITOSA LIMA | BANANA DA TERRA | KG | 800 | 10,00 | 8.000,00 |
| | | BANANA PRATA | KG | 800 | 4,00 | 3.200,00 |
| | | CENOURA | KG | 1000 | 7,00 | 7.000,00 |
| | | BETERRABA | KG | 1000 | 3,00 | 3.000,00 |
| | | BATATA INGLESA | KG | 1000 | 4,00 | 4.000,00 |
| 06 | JEOVANE CARDOSO DOS SANTOS | INHAME | KG | 500 | R\$ 7,50 | R\$ 3.750,00 |
| | | AIMPIM | KG | 500 | R\$ 5,00 | R\$ 2.500,00 |
| | | OVOS CAIPIRA | DZ | 50 | R\$ 12,00 | R\$ 600,00 |
| | | LARANJA | KG | 500 | R\$ 3,20 | R\$ 1.600,00 |
| | | BANANA DA TERRA | KG | 500 | R\$ 10,00 | R\$ 5.000,00 |
| 07 | MARIVALDO RODRIGUES DOS SANTOS | AIMPIM | KG | 1000 | R\$ 5,00 | R\$ 5.000,00 |
| | | MELANCIA | KG | 2000 | R\$ 2,00 | R\$ 4.000,00 |
| | | MILHO | UND | 2000 | R\$ 1,00 | R\$ 2.000,00 |
| | | PIMENTÃO | KG | 500 | R\$ 4,00 | R\$ 2.000,00 |
| | | PEPINO | KG | 400 | R\$ 2,50 | R\$ 1.000,00 |
| 08 | VILMA SANTOS MIRANDA LIMA | ALFACE | MOLHO | 200 | R\$ 4,00 | R\$ 800,00 |
| | | AIMPIM | KG | 500 | R\$ 5,00 | R\$ 2.500,00 |
| | | ABOBORA | KG | 500 | R\$ 4,00 | R\$ 2.000,00 |
| | | LARANJA | KG | 800 | R\$ 3,20 | R\$ 2.560,00 |
| | | BANANA DA PRATA | KG | 300 | R\$ 4,00 | R\$ 1.200,00 |
| 09 | DEZUITA MARIA DOS SANTOS | BANANA DA PRATA | KG | 1000 | R\$ 4,00 | R\$ 4.000,00 |
| | | BANANA DA TERRA | KG | 500 | R\$ 10,00 | R\$ 5000,00 |
| | | PIMENTÃO | KG | 100 | R\$ 4,00 | R\$ 400,00 |
| | | ABOBORA | KG | 500 | R\$ 5,00 | R\$ 2.500,00 |
| | | TOMATE | KG | 500 | R\$ 5,00 | R\$ 2.500,00 |
| 10 | ROSIMEIRE SANTOS LIMA | AIMPIM | KG | 500 | R\$ 5,00 | R\$ 2.500,00 |
| | | ABOBORA | KG | 500 | R\$ 5,00 | R\$ 2.500,00 |
| | | MILHO | UNID | 3000 | R\$ 1,00 | R\$ 3.000,00 |
| | | CEBOLINHA | MOLHO | 300 | R\$ 4,00 | R\$ 1.200,00 |
| | | ALFACE | MOLHO | 300 | R\$ 4,00 | R\$ 1.200,00 |

Prefeitura Municipal de Nova Redenção



ESTADO DA BAHIA
PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVA REDENÇÃO
Av. Nascer do Sol, S/N – Centro – CEP 46.835-000
CNPJ 16.245.334/0001-65

VANGIVALDO SILVA LOPES apresentou projeto de venda para os itens 19,26,01,03 e 12 constantes da planilha do edital, **ADRIANO ALVES DOS SANTOS** apresentou projeto de venda para os itens 18,22,06,05,26 e 11 constantes da planilha do edital, **JOÃO ARIEL SANTOS DE CARVALHO** apresentou projeto de venda para os itens 19,26,01,03 e 12 constantes da planilha do edital, **JOSÉ MARTINS DE SOUZA** apresentou projeto de venda para os itens 01,31,18,03,20,19,32 e 11 **IZO FEITOSA LIMA** apresentou projeto de venda para os itens 05,06,09,02,07,14,01,39 e 26 constantes da planilha do edital, **JEOVANE CARDOSO DOS SANTOS** apresentou projeto de venda para os itens 16,18,23,10,05,41 e 13 constantes da planilha do edital, **MARIVALDO RODRIGUES DOS SANTOS** apresentou projeto de venda para os itens 18,23,19,39,37,34,15,10 e 30 constantes da planilha do edital, **VILMA SANTOS MIRANDA LIMA** apresentou projeto de venda para os itens 04,18,03,10,06,20,15,25,26 e 19 constantes da planilha do edital, **DEZUITA MARIA DOS SANTOS** apresentou projeto de venda para os itens 05,06,39,03,14,10 e 18 constantes da planilha do edital, **ROSIMEIRE SANTOS LIMA** apresentou projeto de venda para os itens 18,03,19,25,04,06,05,41 e 23 constantes da planilha do edital, projeto de venda para os itens 1,3,5,6,9,45 constantes da planilha do edital,

Nova Redenção/BA, 21 de junho de 2024

GUILMA RITA DE CASSIA GOTTSCHALL DA SILVA SOARES
Prefeita Municipal

CERTIDÃO

Certifico que o **RESULTADO DA HOMOLOGAÇÃO** acima mencionado foi afixado no quadro de avisos desta Prefeitura Municipal para conhecimento geral.

Em 21 de junho de 2024

Abi- Ackel dos Anjos Martins
Secretário de Planejamento e Administração

Prefeitura Municipal de Nova Redenção



ESTADO DA BAHIA
PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVA REDENÇÃO
Av. Nascer do Sol, S/N – Centro – CEP 46.835-000
CNPJ 16.245.334/0001-65

EXTRATO DE PUBLICAÇÃO DO CONTRATO - CHAMADA PÚBLICA - CREDENCIAMENTO Nº. 002/2024

O **MUNICÍPIO DE NOVA REDENÇÃO** torna público que firmou nesta data contrato com os produtores informais: **CONTRATO Nº 072/2024 IZO FEITOSA LIMA** apresentou projeto de venda para os itens 05,06,09,02,07,14,01,39 e 26 constantes da planilha do edital, **CONTRATO Nº 073/2024 JEOVANE CARDOSO DOS SANTOS** apresentou projeto de venda para os itens 16,18,23,10,05,41 e 13 constantes da planilha do edital, **CONTRATO Nº 074/2024 VILMA SANTOS MIRANDA LIMA** apresentou projeto de venda para os itens 04,18,03,10,06,20,15,25,26 e 19 constantes da planilha do edital, **CONTRATO Nº 075/2024 ADRIANO ALVES DOS SANTOS** apresentou projeto de venda para os itens 18,22,06,05,26 e 11 constantes da planilha do edital, **CONTRATO Nº 076/2024 MARIVALDO RODRIGUES DOS SANTOS** apresentou projeto de venda para os itens 18,23,19,39,37,34,15,10 e 30 constantes da planilha do edital, **CONTRATO Nº 077/2024 JOSÉ MARTINS DE SOUZA** apresentou projeto de venda para os itens 01,31,18,03,20,19,32 e 11, **CONTRATO Nº 078/2024 ROSIMEIRE SANTOS LIMA** apresentou projeto de venda para os itens 18,03,19,25,04,06,05,41 e 23 constantes da planilha do edital constantes da planilha do edital, **CONTRATO Nº 079/2024 DEZUITA MARIA DOS SANTOS** apresentou projeto de venda para os itens 05,06,39,03,14,10 e 18 constantes da planilha do edital, **CONTRATO Nº 080/2024 VANGIVALDO SILVA LOPES** apresentou projeto de venda para os itens 19,26,01,03 e 12 constantes da planilha do edital, **CONTRATO Nº 081/2024 JOÃO ARIEL SANTOS DE CARVALHO** apresentou projeto de venda para os itens 19,26,01,03 e 12 constantes da planilha do edital,

Nova Redenção/BA, 21 de junho de 2024

GUILMA RITA DE CASSIA GOTTSCHALL DA SILVA SOARES
Prefeita Municipal

CERTIDÃO

Certifico que o Extrato de Publicação acima foi afixado no quadro de avisos da Prefeitura para conhecimento geral.

Em 21 de junho de 2024

Abi- Ackel dos Anjos Martins
Secretário de Administração