QUADRO DE CARGAS

QD(REFEITORIO, AREA EXTERNA, EQUIPE TÉCNICA,BANHEIROS)

QUADRO DE CARGAS - QF1

CIRC.	DESCRIÇÃO	TENSÃO (V)	ESQUEMA	ILUMINAÇÃO					TOMADAS				AR CONDICIONADO					POTÊNCIA TOTAL (W)	POTÊNCIA TOTAL (VA)	FASE (W)	i (A)	Nº CIRCUITOS AGRUP.	FATOR DE AGRUP.	CORRENTE CORRIGIDA (A)	FIAÇÃO MÍNIMA (mm²) MÉTODO B1	DISJ. ADOTADO (A)
				2x 20W	2x32	40W	50W	TOTAL (W)	200W	300W	600 W	TOTAL (W)	1400W	1600W	2850W	4628 W	TOTAL (W)									
1	ILUMINAÇÃO (Hall de acesso,W.C. Masculino; W.C.Feminino;Corredor; Equipe Tecnica)	127	(F+N+T)	18				720										720	900	BNT	5,67	3,00	0,70	8,10	2,5	10
2	ILUMINAÇÃO (REFEITORIO)	127	(F+N+T)		30			1920										1920	2400	ANT	15,12	3,00	0,70	21,60	2,5	25
3	ILUMINAÇÃO (Galeria externa; W.C. Feminino; W.C. Masculino; Área externa	127	(F+N+T)	8		15	10	1420										1420	1775	CNT	11,18	4,00	0,65	17,20	2,5	20
4	TUG'S (REFEITORIO)	127	(F+N+T)						12			2400						2400	2400	BNT	18,90	4,00	0,65	29,07	6	32
5	TUG'S (Equipe Técnica, balcão)	127	(F+N+T)						7			1400						1400	1400	CNT	11,02	3,00	0,70	15,75	2,5	16
6	AR CONDICIONADO - Equipe Técnica	220	(F+F+T)										1				1400	1400	1400	ABT	6,36	3,00	0,70	9,09	2,5	10
7	AR CONDIONADO - Refeitório	220	(F+F+T)													1	4628	4628	4628	CBT	21,04	3,00	0,70	30,05	6	32
8	AR CONDIONADO - Refeitório	220	(F+F+T)													1	4628	4628	4628	ACT	21,04	4,00	0,65	32,36	6	40
9	AR CONDIONADO - Refeitório	220	(F+F+T)													1	4628	4628	4628	CNT	21,04	4,00	0,65	32,36	6	40
10	AR CONDIONADO - Refeitório	220	(F+F+T)													1	4628	4628	4628	ABT	21,04	4,00	0,65	32,36	6	40
11	BEBEDOURO ELÉTRICO TIPO PRESSÃO	220	(F+F+T)							1		300						300	300	CBT	1,36	4,00	0,65	2,10	2,5	10
12	QDF2	220																56000		ABCNT	254,55	4,00	0,65	391,61	0	0
13	QDF3	220																39170		ABCNT	178,05	4,00	0,65	273,92	0	0
14	RESERVA																									
15	RESERVA																									
16	RESERVA																									
QD		220	(F+F+F+N+T)	26	30	15	10	4060	19	1	0	4100	1	0	0	4	19912	123242	29087	ABCNT	517,82	1,00	1,00	517,82	300	600

QD(CIRCULAÇÃO, COCÇÃO, DEPOSITO SECO, GUARITA, INSPEÇÃO E VESTIARIOS)

QUADRO DE CARGAS - QF2

CIRC.	DESCRIÇÃO	TENSÃO (V)	ESQUEMA	ILUMINAÇÃO				MOTOR (CV)	TOMADAS DE USO GERAL			TOMADAS DE USO ESPECIFICO									POTENCIA TOTAL (W)	POTENCIA TOTAL (VA)	FASE (W)	i (A)	Nº CIRCUITOS AGRUP.	FATOR DE AGRUP.	CORRENTE CORRIGIDA (A)	FIAÇÃO MÍNIMA (mm²)	DISJ. ADOTADO (A)
				2x20W	10W	36W	TOTAL (W)		200W	300W	TOTAL (W)	600W	1100 W	1200W	1400W	2860W	4000W	5500W	15000W	TOTAL (W)									
1A	ILUMINAÇÃO (COCÇÃO; Lavagem de utensilios)	127	F+N+T	20			800														800	1000	ANT	6,30	6,00	0,57	11,05	2,5	16
2A	ILUMINAÇÃO (Guarita; Circulação 2; Plataforma carga/descarga; Inspeção; Deposito Seco; Vestiario Masculino; DML; Vestiario Feminino;	127	F+N+T	22	4		920														920	1150	BNT	7,24	4	0,65	11,14	2,5	16
3A	TUG'S (Guarita; Inspeção; Deposito Seco;Vestiário Masculino;Vestiário Feminino)	127	F+N+T						11		2200										2200	2200	CNT	17,32	4	0,65	26,65	4	32
4A	TUG'S (COCÇÃO; Lavagem de utensilios)	127	F+N+T						5	4	2200										2200	2200	ANT	17,32	6	0,57	30,39	6	32
5A	Chuveiro Elétrico - Vestiario Feminino	220	(F+F+T)															1		5500	5500	5500	ABT	25,00	4,00	0,65	38,46	10	40
6A	Chuveiro Elétrico- Vestiário Masculino	220	(F+F+T)															1		5500	5500	5500	BCT	25,00	4,00	0,65	38,46	10	40
7A	PASS THROUGH	220	(F+F+T)														1			4000	4000	8000	CAT	18,18	6,00	0,57	31,90	6	32
8A	PASS THROUGH	220	(F+F+T)														1			4000	4000	8000	ABT	18,18	6,00	0,57	31,90	6	32
9A	BEBEDOURO ELÉTRICO TIPO PRESSÃO	220	(F+F+T)									1								600	600	600	BCT	2,73	6,00	0,57	4,78	2,5	10
10A	FORNO ELÉTRICO COMBINADO	220	(F+F+F+T)																1	15000	15000	15000	ABCT	68,18	6,00	0,57	119,62	35	125
11A	SISTEMA DE EXAUSTORES	220	(F+F+T)									1								600	600	1200	ABT	2,73	6,00	0,57	4,78	2,5	10
12A	SISTEMA DE EXAUSTORES	220	(F+F+T)									1								600	600	1200	BCT	2,73	6,00	0,57	4,78	2,5	10
13A	EXAUSTORES	220	(F+F+F+T)					3								1				2860	2860	3620	ABCT	13,00	6,00	0,57	22,81	4	25
14A	EXAUSTORES	220	(F+F+F+T)					3								1				2860	2860	3620	ABCT	13,00	6,00	0,57	22,81	4	25
15A	EXAUSTORES	220	(F+F+F+T)					3								1				2860	2860	3620	ABCT	13,00	6,00	0,57	22,81	4	25
17A	LAVADORA DE ALTA PRESSÃO	220	(F+F+F+T)														1			4000	4000	4000	ABCT	18,18	6,00	0,57	31,90	6	32
18A	RESERVA																			0	500								
19A	RESERVA																			0	500								
20A	RESERVA																			0	500	2700							
QD		220	(F+F+F+N+T)	42	4	0	1720	9	16	4	4400	3	0	0	0	3	3	2	1	48380	56000	69111	ABCNT	231,11	1,00	1,00	231,11	95	250

QD(PREPARAÇÃO DE ALIMENTOS, SALA NUTRICIONISTA, CAMARA FRIGORIFICA, CASA DE GAS, LIXO)

QUADRO DE CARGAS - QF3

CIRC.	DESCRIÇÃO	TENSÃO (V)	ESQUEMA	ILUMINAÇÃO				TOMADAS DE USO GERAL			AR CONDICIONADO					TOMADAS DE USO ESPECÍFICO							POTENCIA TOTAL (W)	POTENCIA TOTAL (VA)	FASE (W)	i (A)	Nº CIRCUITOS AGRUP.	FATOR DE AGRUP.	CORRENTE CORRIGIDA (A)	FIAÇÃO MÍNIMA (mm²)	DISJ. ADOTADO (A)
				2x20W	10W	36W	TOTAL (W)	200W	300W	TOTAL (W)	1400W	1600W	2850W	4628 W	TOTAL (W)	600W	1100 W	1200W	1400W	4000W	15000W	TOTAL (W)									
1B	ILUMINAÇÃO (Açougue, Higienização e Preparo de Salada; Pré-preno de Alimentos; Preparo de Sucos; Nutricionista; Sala de Utensilios; Circulação 3; Lixo climatizado; Casa de gás)	127	F+N+T	14	1		570																570	712,5	ANT	4,49	4,00	0,65	6,90	2,5	10
2B	TUG'S (Açougue;Higienização e Preparo de saladas; Pré-preparo de Alimentos;)	127	F+N+T					7		1400													1400	1400	BNT	11,02	4	0,65	16,96	2,5	20
3B	TUG'S (Preparo de sucos e sobremesa; Nutricionista; Sala de utensilios)	127	F+N+T					10		2000													2000	2000	CNT	15,75	5	0,60	26,25	4	32
4B	AR CONDICIONADO - Açougue	220	F+F+T									1			1600								1600	1600	BCT	7,27	4,00	0,65	11,19	2,5	16
5B	AR CONDIONADO - Nutricionista	220	F+F+T									1			1600								1600	1600	ABT	7,27	4,00	0,65	11,19	2,5	16
6B	AR CONDIONADO - Lixo Climatizado	220	F+F+T								1				1400								1400	1400	CBT	6,36	4,00	0,65	9,79	2,5	10
7B	REFRIGERADOR VERTICAL	220	F+F+T													4						2400	2400	2400	ACT	10,91	4,00	0,65	16,78	2,5	20
8B	PICADOR DE CARNE INDUSTRIAL	220	F+F+T														1					1100	1100	1100	BCT	5,00	5,00	0,60	8,33	2,5	10
9B	DESCASCADOR DE LEGUMES	220	F+F+T														1					1100	1100	1100	ABT	5,00	4,00	0,65	7,69	2,5	10
10B	LIQUIDIFICADOR INDUSTRIAL 25 LITROS	220	F+F+T															3				3600	3600	3600	CBT	16,36	5,00	0,60	27,27	4	32
11B	LIQUIDIFICADOR INDUSTRIAL 8 LITROS	220	F+F+T															2				2400	2400	2400	ACT	10,91	4,00	0,65	16,78	2,5	20
12B	PROCESSADOR DE ALIMINETOS INDUSTRIAL	220	F+F+T														1					1100	1100	1100	BCT	5,00	5,00	0,60	8,33	2,5	10
13B	BATEDEIRA INDUSTRIAL	220	F+F+T															2				2400	2400	2400	CBT	10,91	5,00	0,60	18,18	2,5	20
14B	PONTO PARA CAMARA FRIGORIFICA	220	F+F+N+T																		1	15000	15000	30000	ABCNT	68,18	1,00	1,00	68,18	25	70
15B	RESERVA																						500								
16B	RESERVA																						500								
17B	RESERVA																						500								
QD		220	(F+F+F+N+T)	14	1	0	570	17	0	3400	1	2	0	0	4600	4	3	7	0	0	1	29100	39170	52813	ABCNT	180,32	1,00	1,00	180,32	70	200

QD(ESTACIONAMENTO)

QUADRO DE CARGAS - QF4

CIRC.	DESCRIÇÃO	TENSÃO (V)	ESQUEMA	ILUMINAÇÃO						TOMADA	TOTAL (W)	POTÊNCIA TOTAL (W)	POTÊNCIA TOTAL (VA)	FASE (W)	i (A)	Nº CIRCUITOS AGRUP.	FATOR DE AGRUP.	CORRENTE CORRIGIDA (A)	FIAÇÃO MÍNIMA (mm²) MÉTODO B1	DISJ. ADOTADO (A)
				6W	10W	15W	150 W	200W	TOTAL (W)	200W										
1	ILUMINAÇÃO (ESTACIONAMENTO)	127	(F+N+T)				8		1200			1200	1500	ANT	9,45	1,00	1,00	9,45	2,5	10
2	ILUMINAÇÃO (ESTACIONAMENTO)	127	(F+N+T)	9	1	27		5	1334			1334	1667,5	BNT	10,50	1,00	1,00	10,50	2,5	16
3	TUG (GUARITA ESTACIONAMENTO)	127	(F+N+T)							3	600	600	750	CNT	4,72	1,00	1,00	4,72	2,5	10
QD		127	(F+N+T)						2534			2534	3167,5	0	24,94	1,00	1,00	24,94	6	32

REVISÃO	DESCRIÇÃO	DATA	PROJETISTA	VERIF.	APROV.
01	EMISSÃO INICIAL	MARÇO/22	LUCAS CATRAMBY	JORGE	JORGE

OBSERVAÇÕES:

1. MEDIDAS EM METRO.
2. TODAS AS MEDIDAS E QUANTIDADES SEVERÃO SER CONFERIDAS NA OBRA ANTES DE QUALQUER PROCEDIMENTO DE FABRICAÇÃO.
3. DIREITOS AUTORAIS RESERVADOS: ESTE PROJETO NÃO PODERÁ SER REPRODUZIDO OU MODIFICADO (TOTAL OU EM PARTES) SEM A EXPRESSA AUTORIZAÇÃO DOS AUTORES.

PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTO AMARO
SEINFRA - SECRETARIA DE INFRAESTRUTURA E DESENVOLVIMENTO

PREFEITURA: PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTO AMARO

GESTÃO: ALESSANDRA GOMES

PROJETO: RESTAURANTE POPULAR

PRANCHA: QUADRO DE CARGAS

ENGENHEIRO ELETRICISTA: TAISE SUZART
CREA: 3000114858
PROJETO REFERÊNCIA:
FOLHA: 02/03
DATA: MAIO/2022
ESCALA: sem escala

Formato A1 – Escala 1:00