



ESTADO DA BAHIA
Câmara Municipal de Irecê

CÂMARA MUNICIPAL DE IRECÊ
CNPJ Nº 16.448.110/0001-50

Extrato de Ata
Pregão Registro de Preço 007/2023
Processo Administrativo nº 007PRP/2023

Ata de Registro n.: 007PRP/2023; Modalidade de Licitação: Pregão Presencial para Registro de Preço n. 007/2023; Partes Contratantes: **CÂMARA MUNICIPAL DE IRECÊ** e **MOVICE MÓVEIS DE ESCRITÓRIO LTDA (CNPJ Nº 33.590.932/0001-90)**. Preços Registrados. Objeto: Aquisição futura e eventual de móveis, destinados a unidades da Câmara de Vereadores de Irecê. Data: 08/01/2024. Vigência: 12 (doze) meses; Ordenador de Despesa: Kuelberte Kuarkuer Ferreira Lopes - Presidente.

LOTE 01

ITEM	DESCRIÇÃO	UND	QNT	V. UNIT
1	<p>Poltrona para auditório: Estrutura: Em dois tubos de aço carbono, de seção elíptica ou oblonga ou oval, medindo, no mínimo, 20 x 30 x 1,90 mm apoiados em chapa de aço de espessura mínima de 3,00 mm, com furação na base horizontal. Todos os componentes fundidos por meio do processo Metal Inert Gás. Tais componentes são tratados com banho desengraxante, decapagem e acabamento com pintura do tipo epóxi-pó, aplicada por deposição eletrostática com cura em estufa em temperatura superior à 200 °C. Fechamento das estruturas metálicas laterais por meio de painéis injetados em polipropileno copolímero, material 100% reciclável, sendo que, o fechamento se dá por meio de painel que segue de baixo do apoio de braço até a estrutura próxima do piso, os painéis centrais, podem ter fechamento total (do apoio ao piso) ou parcial (do apoio até aproximadamente a linha do assento). Assento e encosto: Auto rebatíveis, acionamento por mecanismo dotado de molas e buchas plásticas para diminuição de ruídos. Nenhum elemento que ofereça risco do "efeito tesoura" ou de cisalhamento que possa ocasionar situações de aprisionamento de cabelo e membros dos usuários deve estar exposto entre o assento e encosto durante o movimento de rebatimento do móvel, de maneira que o sistema de rebatimento do assento e encosto deve estar devidamente embutidos no interior das blindagens de assento e encosto e/ou das estruturas centrais e laterais (montantes). Estruturais em madeira compensada multilaminada de formato anatômico, com espessura mínima de 10,5 mm ou injetados em polipropileno com nervuras de reforço e suportes de fixação ao mecanismo, composto por componentes metálicos, unidos pelo sistema de solda MIG que são tratados com banho desengraxante e decapagem e acabamento com pintura epóxi-pó. Acabamento em blindagem termoplástica de polipropileno copolímero injetado em alta pressão texturizado, que perfaz o acabamento e proteção inclusive das bordas, além de contra encosto e contra assento. Espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas) para assento e encosto com espessura média de, no mínimo, 35 mm. Revestimento de assento e encosto em tecido do tipo crepe 100% poliéster modelado em costuras para perfeito acabamento dos estofados. Braço e prancheta: Apoia braço injetado em PU integrado à estrutura metálica central e lateral dotado de mecanismo de escamoteamento do apoio de braço, no sentido transversal, para acomodar o conjunto de prancheta dentro da lateral quando em não uso. Tampo da prancheta em chapa de aço cortada a laser com pintura epóxi a pó ou injetada em resina ABS ou ainda injetado em alumínio com acabamento em pintura eletrostática à pó na cor preta, qualquer que seja a opção escolhida pelo licitante, esta não deverá apresentar arestas cortantes ou pontas perfurantes, de sorte que, quando a prancheta em uso, o usuário ainda consegue apoiar o seu antebraço no apoio superior em poliuretano, sem prejuízo do uso da prancheta ou do apoio braço referente. Aspectos dimensionais (em mm): Largura da superfície do assento: mínimo 470 mm, Profundidade da superfície do assento mínimo 450 mm. Extensão vertical do encosto mínimo 550 mm, Largura do encosto na região do apoio lombar: mínimo de 430 mm. Medida entre eixos: entre 550 ±10%, Altura da borda superior do encosto em relação à superfície do piso quando fechado: mínimo 900 mm, Profundidade total fechado: máximo 450 mm. Revestimento em tecido crepe ou couro ecológico. O licitante deverá apresentar junto com os documentos de habilitação os seguintes documentos: Certificações de evidência mínima da qualidade e</p>	UND	20	R\$ 2.500,00



ESTADO DA BAHIA
Câmara Municipal de Irecê

	<p>compromisso ambiental: - Certificação de Conformidade com ABNT NBR 15878:2011 emitido por OCP acreditado pelo Inmetro para todos os modelos (poltrona comum, poltrona P.O (obeso) e poltrona PMR). - Certificação de Rotulagem Ecológica de Produto conforme preconizações das Normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004, em Sistema 5, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro.</p> <p>- Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos aplicáveis da ANBT NBR 15878:2011.</p> <p>- Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para Normas de avaliação de toxicidade de polímeros sob queima, alguma das opções a seguir: conforme NES 713:2013 OU ASTM E 662:2021 OU VERSÕES POSTERIORES.</p> <p>- Laudo de queima do revestimento conforme NBR ISO ou ISO 3795 emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro com resultado igual ou menor a 100 mm/min de queima. - Laudo de queima da espuma de poliuretano conforme ABNT NBR 9178:2022 com tolerância máxima de 100 mm/min para velocidade da queima.</p> <p>- Perda de força de indentação à 40% de compressão do corpo de prova de no máximo 10% e perda de espessura máxima de 5% em função dos testes de fadiga dinâmica conforme ABNT NBR 9177:2022 ou versão posterior;</p> <p>- Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro demonstrando que o esgarçamento padrão da costura do revestimento do assento e do encosto não excede a 2 mm conforme ABNT NBR 9925:2009 ou versão posterior.</p> <p>- Gramatura mínima do tecido crepe poliéster de 270 g/m2 conforme ABNT NBR 10591:2008 ou versão posterior.</p> <p>- Certificado de Cadeia de Custódia FSC ou Cerflor emitido por Organismo de Certificação devidamente acreditado.</p> <p>- Certificado de preparação e pintura de superfície metálicas emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (Cgcre) para o segmento de mobiliário corporativo. Se o licitante não for o fabricante do mobiliário deverá apresentar declaração do fabricante autorizando o uso dos laudos e certificados para o referido processo licitatório.</p>			
2	<p>Poltrona para auditório obeso: Estrutura: Em dois tubos de aço carbono, de seção elíptica ou oblonga ou oval, medindo, no mínimo, 20 x 30 x 1,90 mm apoiados em chapa de aço de espessura mínima de 3,00 mm, com furação na base horizontal. Todos os componentes fundidos por meio do processo Metal Inert Gás. Tais componentes são tratados com banho desengraxante, decapagem e acabamento com pintura do tipo epóxi-pó, aplicada por deposição eletrostática com cura em estufa em temperatura superior à 200 °C. Fechamento das estruturas metálicas laterais por meio de painéis injetados em polipropileno copolímero, material 100% reciclável, sendo que, o fechamento se dá por meio de painel que segue de baixo do apoio de braço até a estrutura próxima do piso, os painéis centrais, podem ter fechamento total (do apoio ao piso) ou parcial (do apoio até aproximadamente a linha do assento). Assento e encosto: Auto rebatíveis, acionamento por mecanismo dotado de molas e buchas plásticas para diminuição de ruídos. Nenhum elemento que ofereça risco do "efeito tesoura" ou de cisalhamento que possa ocasionar situações de aprisionamento de cabelo e membros dos usuários deve estar exposto entre o assente e encosto durante o movimento de rebatimento do móvel, de maneira que o sistema de rebatimento do assento e encosto deve estar devidamente embutidos no interior das blindagens de assento e encosto e/ou das estruturas centrais e laterais (montantes).</p> <p>Estruturas em madeira compensada multilaminada de formato anatômico, com espessura mínima de 10,5 mm ou injetados em polipropileno com nervuras de reforço e suportes de fixação ao mecanismo, composto por componentes metálicos, unidos pelo sistema de solda MIG que são tratados com banho desengraxante e decapagem e acabamento com pintura epóxi-pó. Acabamento em blindagem termoplástica de polipropileno copolímero que perfaz o acabamento e proteção inclusive das bordas, além de contra encosto e contra assento. Espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas) para assento e encosto com espessura média de, no mínimo, 35 mm. Revestimento de assento e encosto em tecido do tipo crepe 100% poliéster modelado em costuras para perfeito acabamento dos estofados.</p> <p>Braço e prancheta: Apoia braço injetado em PU integrado à estrutura metálica central e lateral dotado de mecanismo de escamoteamento do apoio de braço, no sentido transversal, para acomodar o conjunto de prancheta dentro da lateral quando em não uso. Tampo da prancheta em chapa de aço cortada a laser com pintura epóxi a pó ou injetada em resina ABS ou ainda injetado em alumínio com acabamento em pintura eletrostática à pó na cor preta, qualquer que seja a opção escolhida pelo licitante, esta não deverá apresentar arestas cortantes ou pontas perfurantes, de sorte que, quando a prancheta em uso, o usuário ainda consegue apoiar o seu antebraço no apoio superior em poliuretano, sem prejuízo do uso da prancheta ou do apoio braço</p>	UND	2	R\$ 6.500,00



ESTADO DA BAHIA
Câmara Municipal de Irecê

	<p>referente. Aspectos dimensionais (em mm): Largura da superfície do assento: mínimo 750 mm Profundidade da superfície do assento mínimo 450 mm Extensão vertical do encosto mínimo 550 mm Largura do encosto na região do apoio lombar: mínimo de 750 mm Altura da borda superior do encosto em relação à superfície do piso quando fechado: mínimo 900 mm Profundidade total fechado: máximo 450 mm. Revestimento em tecido crepe ou couro ecológico. O licitante deverá apresentar junto com os documentos de habilitação os seguintes documentos: Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental: - Certificação de Conformidade com ABNT NBR 15878:2011 emitido por OCP acreditado pelo Inmetro para todos os modelos (poltrona comum, poltrona P.O (obeso) e poltrona PMR). - Certificação de Rotulagem Ecológica de Produto conforme preconizações das Normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004, em Sistema 5, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro. - Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos aplicáveis da ABNT NBR 15878:2011. - Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (Cgcre) para todos os requisitos aplicáveis da ABNT NBR 9050:2020 versão corrigida 2021 ou versão posterior. No laudo deverá conter imagens do produto para o mesmo que possa ser identificado. - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para Normas de avaliação de toxicidade de polímeros sob queima, alguma das opções a seguir: conforme NES 713:2013 OU ASTM E 662:2021 OU VERSÕES POSTERIORES. - Laudo de queima do revestimento conforme NBR ISO ou ISO 3795 emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro com resultado igual ou menor a 100 mm/min de queima.- Laudo de queima da espuma de poliuretano conforme ABNT NBR 9178:2022 com tolerância máxima de 100 mm/min para velocidade da queima. - Perda de força de indentação à 40% de compressão do corpo de prova de no máximo 10% e perda de espessura máxima de 5% em função dos testes de fadiga dinâmica conforme ABNT NBR 9177:2022 ou versão posterior; - Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro demonstrando que o esgarçamento padrão da costura do revestimento do assento e do encosto não excede a 2 mm conforme ABNT NBR 9925:2009 ou versão posterior. - Gramatura mínima do tecido crepe poliéster de 270 g/m2 conforme ABNT NBR 10591:2008 ou versão posterior. - Certificado de Cadeia de Custódia FSC ou Cerflor emitido por Organismo de Certificação devidamente acreditado. - Certificado de preparação e pintura de superfície metálicas emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (Cgcre) para o segmento de mobiliário corporativo. Se o licitante não for o fabricante do mobiliário deverá aparentar declaração do fabricante autorizando o uso dos laudos e certificados para o referido processo licitatório.</p>			
3	<p>CADEIRA ESPALDAR MÉDIO SECRETARIA EXECUTIVA GIRATÓRIA, com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962/2018, com espaldar médio. Ajustes mínimos para os movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura dos braços, altura do encosto e inclinação do encosto, regulagens todas independentes. Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante mínima de 35 mm. Dotado de carenagem para contra capa do encosto injetada em polipropileno, não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de encosto. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do encosto: Largura (mínima): 410 mm. Extensão vertical (mínima): 350 mm. Ajuste de altura do encosto: em no mínimo 6 pontos, com curso vertical mínimo de ajuste de 60 mm. Faixa de inclinação mínima do encosto: 25 graus. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada, de espessura média predominante mínima de 40 mm, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Largura mínima 450 mm e profundidade de superfície mínima de 450 mm. Revestimento do assento e do encosto em tecido de poliéster tipo crepe ou laminado sintético espalhado sobre malha de cor a definir de acordo com a</p>	UND	8	R\$ 1.000,00



ESTADO DA BAHIA
Câmara Municipal de Irecê

cartela do fabricante. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto de maneira independentes entre si (mecanismo do tipo 02 alavancas), cujo material do suporte de encosto seja uma chapa de aço, lâmina ou tubo, com no mínimo 3,0 mm de espessura de parede, se for lâmina, com vincos de reforço estrutural. Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro, sendo a fibra adicionada de, no mínimo 30% da resina ou ainda em chapa de aço com largura mínima de 50 mm e espessura mínima de 4,75 mm com vinco e pintura eletrostática. Carenagem e apoia braço injetada em polipropileno. Apoia braços com dimensões mínimas de 50 mm de largura e 240 mm de comprimento, além de apresentar ajuste de altura dos braços acionado por botão, frontal ou lateral, com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 5 pontos de parada. Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360° do assento a gás, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme Classe 3 ou 4 da Norma EN DIN 16955:2017 dotada opcionalmente de telescópio para acabamento e proteção da coluna. Base de cinco patas em aço tubular seção retangular ou quadrada ou oval ou semi oblonga ou similar, com altura da viga mínima de 30 mm e espessura de parede mínima de 1,50 mm, estampada e fundida à cônico ou anel ou anéis centrais para alojamento da coluna e com estampagem que permitem eficiente fixação do pino dos rodízios em uso de solda ou buchas plásticas. Aço pintado eletrostaticamente de cor preta e com carenagem única injetada em PP de cor preta para, pelo menos a porção superior das patas. Rodízios: de duplo giro do tipo "W" ou do tipo "H" com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas duplas. O licitante deverá apresentar juntamente com os documentos de habilitação (dentro do envelope Habilitação), os seguintes documentos, em original ou cópia autenticada em nome do fabricante da cadeira: Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental: - Certificado de Conformidade emitido por OCP acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR 13962:2018. - Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro para todos os requisitos aplicáveis da ABNT NBR 13962:2018. - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de outubro de 2021, emitido por Profissional competente. O Laudo contém fotografias e/ou imagens e/ou especificações e/ou detalhamentos que possam oferecer, indubitavelmente, elementos de evidência para identificar que se trata do mesmo produto ou produto de mesma família/linha de produção ofertada. Devidamente acompanhados da ART do serviço caso emitidos por Engenheiro, com comprovante de quitação Guia e documento CREA do Profissional, caso emitidos por Ergonomista, devidamente acompanhados do Certificado ABERGO válido do Profissional e, caso seja emitido por médico do trabalho, devidamente acompanhados do comprovante de registro no CRM. - Rotulagem Ecológica de produtos com base nas Normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISO 14020, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro. - Cadastro Técnico Federal para as Atividades Potencialmente Poluidoras do IBAMA em nome do fabricante dentro do prazo de validade. - Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro evidenciando tolerância dos elementos metálicos com solda à teste de corrosão por exposição à névoa salina conforme ABNT NBR 8094:1983 ou versão posterior da Norma para exposição mínima de 240 horas com avaliações de corrosão conforme ABNT NBR ISO 4628-3:2015 e empolamento da tinta conforme ABNT NBR 5841:2015, ou versões posteriores dessas Normas, com fotografias das amostras utilizadas no ensaio. - Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro evidenciando que a aderência da camada de tinta eletrostática das partes metálicas é de X0/Y0 ou Gr0 conforme ABNT NBR 11003 versão corrigida de 2010 ou versão posterior da Norma. - Evidência de tolerância à perda de conforto (força de indentação) e espessura da espuma do assento no limite de 10% para ambos aspectos através de ensaio de fadiga dinâmica da espuma, conforme relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro para ABNT NBR 9177:2015 ou versão posterior da Norma, com fotografias das amostras utilizadas no ensaio. - Espuma cujo teor de cinzas seja de, no máximo, 1,0% conforme NBR 14961:2019, com fotografias das amostras utilizadas no ensaio. - Laudo de queima da espuma de poliuretano conforme ABNT NBR 9178:2022 com tolerância máxima de 100 mm/min para velocidade da queima, com fotografias das amostras utilizadas no ensaio. - Densidade mínima de 50 kg/m³ - método utilizado: ABNT NBR 8537/2015, com fotografias das amostras utilizadas no ensaio. - Resiliência mínima de



ESTADO DA BAHIA
Câmara Municipal de Irecê

	50% - método utilizado: ABNT NBR 8619/2015, com fotografias das amostras utilizadas no ensaio.			
4	<p>Cadeira giratória espaldar alto, estofada com capa de polipropileno no assento e encosto, com braços reguláveis e rodízios, dotada de mecanismo amortecedor e regulador do assento, regulagem de inclinação e altura do encosto DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS Largura do assento: 470 mm +/- 5 mm; Profundidade do assento: 460 mm +/- 5 mm; Altura do assento variável: faixa obrigatória entre 420 mm e 540 mm; Largura do encosto: 430 mm +/- 5 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar); Extensão vertical do encosto: 460 mm +/- 5 mm; Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm; Tolerâncias dimensionais para tubos conforme ABNT NBR 6591; Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. O licitante deverá apresentar junto com os documentos de habilitação laudos e certificados em nome do fabricante da cadeira; certificado de conformidade emitido por OCP acreditado pelo INMETRO referente a norma ABNT NBR 13962/2018, laudo ergonômico em conformidade com NR -17 emitido por profissional competente, cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais (CTF) IBAMA em nome do fabricante do móvel dentro da validade, certificado de conformidade emitido por OCP acreditado pelo INMETRO referente a norma ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISO 14020, laudo de conformidade com ABNT NBR 9177:2015 em nome do fabricante da cadeira emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro com fotografia das amostras utilizadas, laudo de conformidade com ABNT NBR 8619:2015 emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO em nome do fabricante da cadeira. Revestimento em corvim, cor padrão da unidade. Garantia 36 meses.</p>	UND	5	R\$ 1.200,00
5	<p>Cadeira fixa estofada com capa de polipropileno no assento e encosto, sem braços, montada sobre armação tubular base em (S) cilíndrico diâmetro circular mínimo de 25.40 milímetros, pintura em epóxi – pó. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS Largura do assento: 470 mm +/- 5 mm; Profundidade do assento: 460 mm +/- 5 mm; Altura do assento: 450 mm +/- 5 mm; Largura do encosto: 410 mm +/- 5 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar); Extensão vertical do encosto: 350 mm +/- 5 mm; Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm. Tolerâncias dimensionais para tubos conforme ABNT NBR 6591. Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. O licitante deverá apresentar junto com os documentos de habilitação laudos e certificados em nome do fabricante da cadeira; certificado de conformidade emitido por OCP acreditado pelo INMETRO referente a norma ABNT NBR 13962/2018, laudo ergonômico em conformidade com NR -17 emitido por profissional competente, cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais (CTF) IBAMA em nome do fabricante do móvel dentro da validade, certificado de conformidade emitido por OCP acreditado pelo INMETRO referente a norma ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISO 14020, laudo de conformidade com ABNT NBR 9177:2015 em nome do fabricante da cadeira emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro com fotografia das amostras utilizadas, laudo de conformidade com ABNT NBR 8619:2015 emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO em nome do fabricante da cadeira. Revestimento em courvim, cor padrão da unidade. Garantia 36 meses.</p>	UND	8	R\$ 800,00
6	<p>Balcão oval 3810x550x750mm (LxPxA) com painel ripado. Tampo em formato oval com recorte com o raio de 260mm de cada lado confeccionado com substrato MDF com espessura de 25mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor branco ártico, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro com fita 1,00mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Painel de fechamento com a parte interna em em compensado flexível 6mm cru sobrepostos em camadas acompanhando o formato do tampo, com revestimento interno e externo em formica branco ártico postforming de espessura de 0,8mm com altura total de 750mm revestida em uma das faces com filme texturizado, fixado através de cola de contato. Estruturação do painel através de ripas de MDF na parte interna para maior estabilidade. Revestimento exterior e para acabamento de detalhes em ripas em posição vertical em toda a parte frontal do balcão, medindo 50mm de largura sendo equidistantes 30mm e se estendendo na altura do painel, confeccionado com substrato MDF com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor branco ártico, por efeito de prensagem a quente faz o filme efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro com fita 1,00mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixados através de parafusos auto atarrachantes na parte interna do</p>	UND	1	R\$ 2.800,00



ESTADO DA BAHIA
Câmara Municipal de Irecê

	<p>painel de fechamento e tampas adesivos Ø18mm na cor exata ao revestimento. Sapatatas niveladoras com diâmetro de 32mm e altura de 15mm, injetadas em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 1/4" x 7/8" sextavado e buchas plásticas com roscas 1/4". Para montagem do balcão utiliza-se parafusos auto atarraxastes, cantoneiras em chapa de aço zincadas 25x25mm e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 e tampas plásticas para acabamento para união do tampo ao painel de fechamento. O licitante deverá apresentar juntamente com os documentos de habilitação (dentro do envelope Habilitação), os seguintes documentos, em original ou cópia autenticada: Registro no cadastro técnico do IBAMA de atividades potencialmente poluidoras, em nome do fabricante, dentro do prazo de validade.</p>			
7	<p>Mesa curva em formato de arco convexo 4660/3900x600x800mm (LxPxA) Tampo em formato de caixote convexo confeccionado com substrato MDF com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor Atenna, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, corte em meia esquadria sendo separados em duas peças similares e revestimento interno em ripas de MDF para formar um caixote com a espessura final de 100mm. Acabamento em todo o perímetro em compensado flexível 6mm com revestimento em formica 0,8mm postforming na cor exata ao revestimento do tampo transformando todo conjunto em um corpo único. base em formato de caixote com recuo na parte interna de 200mm e parte externa de 250mm confeccionado com substrato MDF com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor Freijó, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, corte em meia esquadria sendo separados em duas peças similares e revestimento interno em ripas de MDF para formar um caixote com a espessura final de 150mm. Revestimento exterior e para acabamento de detalhes em ripas em posição vertical em toda a parte frontal do balcão, medindo 50mm de largura sendo equidistantes 30mm e se estendendo na altura do painel, confeccionado com substrato MDF com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor Freijó, por efeito de prensagem a quente faz o filme efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro com fita 0,45mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixados através de parafusos auto atarrachantes na parte interna do painel de fechamento e tampas adesivos Ø18mm na cor exata ao revestimento. Travamento do balcão ao piso através de calço interno em formato convexo com espessura de 25mm fixado ao chão através de parafusos philips 4,8x65mm e buchas plasticas Ø8mm para travamento em alvenaria. . Para montagem do balcão utiliza-se parafusos auto atarraxantes, cantoneiras em chapa de aço zincadas 25x25mm e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 e tampas plásticas para acabamento para união do tampo ao painel de fechamento.</p> <p>O licitante deverá apresentar juntamente com os documentos de habilitação (dentro do envelope Habilitação), os seguintes documentos, em original ou cópia autenticada: Registro no cadastro técnico do IBAMA de atividades potencialmente poluidoras, em nome do fabricante, dentro do prazo de validade</p>	UND	2	R\$ 7.500,00
8	<p>Painel ripado 3180x6650x45mm (LxPxA) Painéis bipartidos totalizando a medida final do revestimento confeccionado com substrato MDF com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor Freijó, que por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro com fita 0,45mm na cor exata ao Revestimento do painel, com resistência a impactos e termicamente estável. Revestimento exterior e para acabamento de detalhes em ripas em posição vertical em toda a parte frontal painel, medindo 30mm de largura sendo equidistantes 30mm e se estendendo na altura, confeccionado com substrato MDF com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor Freijó, por efeito de prensagem a quente faz o filme efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro com fita 0,45mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixados através de parafusos auto atarrachantes na parte interna do painel. Sistema de travamento do painel na parede através de encaixe de mão amiga com corte em angulo de 45° no topo com espessura de 15mm sendo um fixado na parede através de parafusos auto atarrachantes 4,8x65mm e buchas plásticas Ø8mm para fixar em alvenaria e outro no painel através de</p>	UND	1	R\$ 14.000,00



ESTADO DA BAHIA
Câmara Municipal de Irecê

	<p>parafusos auto atarrachantes. Espaço central para fixação do Brasão da câmara municipal. O licitante deverá apresentar juntamente com os documentos de habilitação (dentro do envelope Habilitação), os seguintes documentos, em original ou cópia autenticada: Registro no cadastro técnico do IBAMA de atividades potencialmente poluidoras, em nome do fabricante, dentro do prazo de validade</p>			
9	<p>Painel de revestimento de parede baixa 4070x200x2430mm (LxPxA) Painéis de revestimento com recorte angulares 60 e 45° totalizando a medida final da parede confeccionados com substrato MDF com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor Freijó, que por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro com fita 0,45mm na cor exata ao Revestimento do painel, com resistência a impactos e termicamente estável. acabamento superior confeccionados com substrato MDF com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor Freijó. Sistema de travamento do painel na parede através de encaixe de mão amiga com corte em angulo de 45° no topo com espessura de 15mm sendo um fixado na parede através de parafusos auto atarrachantes 4,8x65mm e buchas plásticas Ø8mm para fixar em alvenaria e outro no painel através de parafusos auto atarrachantes. O licitante deverá apresentar juntamente com os documentos de habilitação (dentro do envelope Habilitação), os seguintes documentos, em original ou cópia autenticada: Registro no cadastro técnico do IBAMA de atividades potencialmente poluidoras, em nome do fabricante, dentro do prazo de validade</p>	UND	1	R\$ 5.000,00
10	<p>Painel de revestimento de parede com nicho 4680x6650x45mm (LxPxA) Painéis de revestimento com recorte angulares acompanhando o angulo das paredes totalizando na medida final confeccionados com substrato MDF com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor Freijó, que por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro com fita 0,45mm na cor exata ao Revestimento do painel, com resistência a impactos e termicamente estável. recorte com rebaixo em um lado da do painel em formato de "Cruz" com espaço para interno acabamento em acrílico com passagem de luz. Sistema de travamento do painel na parede através de encaixe de mão amiga com corte em angulo de 45° no topo com espessura de 15mm sendo um fixado na parede através de parafusos auto atarrachantes 4,8x65mm e buchas plásticas Ø8mm para fixar em alvenaria e outro no painel através de parafusos auto atarrachantes. O licitante deverá apresentar juntamente com os documentos de habilitação (dentro do envelope Habilitação), os seguintes documentos, em original ou cópia autenticada: Registro no cadastro técnico do IBAMA de atividades potencialmente poluidoras, em nome do fabricante, dentro do prazo de validade</p>	UND	1	R\$ 9.000,00
11	<p>Painel de revestimento de parede com feixos de fita e led 5170x45x6650mm (LxPxA) Painéis de revestimento confeccionados com substrato MDF com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor Freijó, que por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro com fita 0,45mm na cor exata ao Revestimento do painel, com resistência a impactos e termicamente estável. recortes retangulares com formatos de feixos de comprimento variável totalizando num total de 5 recortes com fundo em duratree 3mm branco fixados através de cola superciano para apoio de fita de Led 15mm formada por uma placa eletrônica flexível, que ficam interligados linearmente e que atuam em baixa tensão 12V. Sistema de travamento do painel na parede através de encaixe de mão amiga com corte em angulo de 45° no topo com espessura de 15mm sendo um fixado na parede através de parafusos auto atarrachantes 4,8x65mm e buchas plásticas Ø8mm para fixar em alvenaria e outro no painel através de parafusos auto atarrachantes. O licitante deverá apresentar juntamente com os documentos de habilitação (dentro do envelope Habilitação), os seguintes documentos, em original ou cópia autenticada: Registro no cadastro técnico do IBAMA de atividades potencialmente poluidoras, em nome do fabricante, dentro do prazo de validade</p>	UND	1	R\$ 10.000,00



ESTADO DA BAHIA
Câmara Municipal de Irecê

12	<p>Painel de revestimento de parede com feixos de fita e led e caxepo 7900x45x8000mm (LxPxA) Painéis de revestimento confeccionados com substrato MDF com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor Freijó, que por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro com fita 0,45mm na cor exata ao Revestimento do painel, com resistência a impactos e termicamente estável. recortes retangulares com formatos de feixos de comprimento variável totalizando num total de 3 recortes com fundo em duratree 3mm branco fixados através de cola superciano para apoio de fita de Led 15mm formada por uma placa eletrônica flexível, que ficam interligados linearmente e que atuam em baixa tensão 12V. Caxepo em MDF com espessura de 15mm na cor Freijó que se estende por todo o painel com 250mm de profundidade e altura de 50mm para apoio de plantas ornamentais com recorte de 15mm em toda sua extensão para passagem de fita led de baixa tensão. Fixados através de parafusos auto atarrachantes. Sistema de travamento do painel na parede através de encaixe de mão amiga com corte em angulo de 45° no topo com espessura de 15mm sendo um fixado na parede através de parafusos auto atarrachantes 4,8x65mm e buchas plasticas Ø8mm para fixar em alvenaria e outro no painel através de parafusos auto atarrachantes.</p> <p>O licitante deverá apresentar juntamente com os documentos de habilitação (dentro do envelope Habilitação), os seguintes documentos, em original ou cópia autenticada: Registro no cadastro técnico do IBAMA de atividades potencialmente poluidoras, em nome do fabricante, dentro do prazo de validade</p>	UND	1	R\$ 11.050,00
13	<p>Balcão de atendimento (Recepção) em formato "J" 1,150 x 2,050 x 1,250 x 1,000 x 1,110 x 400, com painel de revestimento de parede Tampo em formato "J" com recortes angulares 135° confeccionado na parte superior com substrato MDF com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor freijó, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, e na parte inferior em MDF 25mm 01 face argila totalizando 40mm de espessura com acabamento em todo o perímetro com fita 1,00mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Tampo superior confeccionado com substrato MDF com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor atenna, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, recortes em meia esquadria para melhor acabamento.com acabamento em todo o perímetro com fita 0,45mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Painel de fechamento confeccionado com substrato MDF com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor freijó, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro com fita 1,00mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. caixote para base com espessura total de 100mm confeccionado no mesmo material do tampo. Pés Painéis confeccionado com substrato MDF com espessura de 25mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor freijó, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro com fita 1,00mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Sapatas niveladoras com diâmetro de 32mm e altura de 15mm, injetadas em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 1/4" x 7/8" sextavado e buchas plásticas com roscas 1/4" Para montagem do balcão utiliza-se parafusos auto atarraxantes, cantoneiras em chapa de aço zincada e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 e tampas plásticas para acabamento para união do tampo ao painel de fechamento. Painéis de revestimento de parede e teto confeccionados com substrato MDF com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor Freijó, que por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro com fita 0,45mm na cor exata ao Revestimento do painel, com resistência a impactos e termicamente estável.</p> <p>Revestimento exterior do lado esquerdo e para acabamento de detalhes em ripas em posição vertical em toda a parte frontal painel, medindo 50mm de largura sendo equidistantes 30mm e se estendendo na altura, confeccionado com substrato MDF com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor Freijó, com acabamento em todo o perímetro com fita 0,45mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a</p>	UND	1	R\$ 10.000,00



ESTADO DA BAHIA
Câmara Municipal de Irecê

	<p>impactos e termicamente estável. Fixados através de parafusos auto atarrachantes na parte interna do painel. entre 02 vãos das ripas será colado fita de Led 30mm formada por uma placa eletrônica flexível, que ficam interligados linearmente e que atuam em baixa tensão 12V. revestimento frontal através de "Almofadas" com distancias de 15mm da parede ao teto confeccionados com substrato MDF com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor Freijó, com acabamento em todo o perímetro com fita 0,45mm na cor exata ao Revestimento do painel, com resistência a impactos e termicamente estável. Sistema de travamento do painel na parede e no teto através de encaixe de mão amiga com corte em angulo de 45° no topo com espessura de 15mm sendo um fixado na parede através de parafusos auto atarrachantes 4,8x65mm e buchas plásticas Ø8mm para fixar em alvenaria e outro no painel através de parafusos auto atarrachantes.</p> <p>O licitante deverá apresentar juntamente com os documentos de habilitação (dentro do envelope Habilitação), os seguintes documentos, em original ou cópia autenticada: Registro no cadastro técnico do IBAMA de atividades potencialmente poluidoras, em nome do fabricante, dentro do prazo de validade</p>			
14	<p>Painel de parede (Recepção) 3800x45x2500mm (LxPxA) Painéis de revestimento de parede confeccionados com substrato MDF com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor Freijó, que por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro com fita 0,45mm na cor exata ao Revestimento do painel, com resistência a impactos e termicamente estável. Sistema de posicionamento, com "almofadas" de altura de 650mm / 1150mm / 700mm com larguras totais de 760mm. revestimento frontal através de "Almofadas" com distancias de 15mm da parede ao teto confeccionados com substrato MDF com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor Freijó, com acabamento em todo o perímetro com fita 0,45mm na cor exata ao Revestimento do painel, com resistência a impactos e termicamente estável. Sistema de travamento do painel na parede através de encaixe de mão amiga com corte em angulo de 45° no topo com espessura de 15mm sendo um fixado na parede através de parafusos auto atarrachantes 4,8x65mm e buchas plásticas Ø8mm para fixar em alvenaria e outro no painel através de parafusos auto atarrachantes.</p> <p>O licitante deverá apresentar juntamente com os documentos de habilitação (dentro do envelope Habilitação), os seguintes documentos, em original ou cópia autenticada: Registro no cadastro técnico do IBAMA de atividades potencialmente poluidoras, em nome do fabricante, dentro do prazo de validade</p>	UND	1	R\$ 3.500,00
15	<p>Armário para café (Recepção) 1000x500x800mm (LxPxA) Tampo confeccionado com substrato MDF com espessura de 25mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor Cinza cristal, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro com fita 1,00mm na cor exata ao revestimento. Laterais confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm de espessura e acabamento em fita de PVC 1mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável, com furações de ø8x10mm de profundidade em toda a sua extensão com entre centro de 160mm, para regulagem de prateleiras. Corpo confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita de PVC 0,45mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável, armário possuindo 01 prateleira móvel. Fundo confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 15mm de espessura e acabamento em fita de PVC 0,45mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Portas confeccionadas em MDF 15mm de espessura, e acabamento em fita de PVC 1mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável, com furações para dobradiças Ø35mm. Suporte para prateleiras confeccionado em PVC preto 8x20mm. Dobradiça 1mm, tipo caneca de 35mm e abertura mínima de 94°, acabamento niquelado, sendo o mesmo de fácil montagem e regulagem. Fechadura de sobrepor, possui 02 peças de chaves com capa plástica e sistema de proteção anti-quebra dupla face e acabamento preto, rotação de 180° e 2(duas) extrações de chave, cilindro com corpo 22mm de comprimento e diâmetro de 17mm, com acabamento cromado. Travamento das portas através de chapas de aço fixadas na parte inferior do tampo e no meio do porta través de parafusos auto atarrachantes cabeça panela. Sapatas niveladoras com diâmetro de 20mm e altura de 15mm, injetadas em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 3/4" x 5/16" sextavado, fixados diretamente nas bases dos armários. Fixação das laterais, base, tampo e divisão por meio de</p>	UND	1	R\$ 1.000,00



ESTADO DA BAHIA
Câmara Municipal de Irecê

	<p>tambor de giro de 15mm em aço Zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm e tampas plásticas para acabamento, possuindo ainda cavilhas de madeira de 8x30mm somente na união das laterais ao tampo, e demais parafusos tipo Chip com acabamento bicromatizado. Puxadores injetado em PS (Poliestireno) com medidas de 105x23x9mm e acabamento em Argento UV, fixados as portas por parafuso chip 4,5x25mm com cabeça panela Phillips e acabamento bicromatizado. O licitante deverá apresentar juntamente com os documentos de habilitação (dentro do envelope Habilitação), os seguintes documentos, em original ou cópia autenticada: Registro no cadastro técnico do IBAMA de atividades potencialmente poluidoras, em nome do fabricante, dentro do prazo de validade</p>			
16	<p>Painel de parede (Sala reunião) 5000x45x2700mm (LxPxA) Painéis de revestimento de parede confeccionados com substrato MDF com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor Freijó, que por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro com fita 0,45mm na cor exata ao Revestimento do painel, com resistência a impactos e termicamente estável. Sistema de posicionamento, com "almofadas" de altura de 750mm / 1150mm / 800mm. revestimento frontal através de "Almofadas" com distancias de 15mm da parede ao teto confeccionados com substrato MDF com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor Freijó, com acabamento em todo o perímetro com fita 0,45mm na cor exata ao Revestimento do painel, com resistência a impactos e termicamente estável. Sistema de travamento do painel na parede através de encaixe de mão amiga com corte em angulo de 45° no topo com espessura de 15mm sendo um fixado na parede através de parafusos auto atarrachantes 4,8x65mm e buchas plásticas Ø8mm para fixar em alvenaria e outro no painel através de parafusos auto atarrachantes. O licitante deverá apresentar juntamente com os documentos de habilitação (dentro do envelope Habilitação), os seguintes documentos, em original ou cópia autenticada: Registro no cadastro técnico do IBAMA de atividades potencialmente poluidoras, em nome do fabricante, dentro do prazo de validade</p>	UND	2	R\$ 2.300,00
17	<p>Armário (reunião) com espaço para frigobar e cadeiras 5000x600x900mm (LxPxA) Tampo confeccionado na parte superior com substrato MDF com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor freijó, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, e na parte inferior em MDF 25mm 01 face argila totalizando 40mm de espessura com acabamento em todo o perímetro com fita 1,00mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Pés Painéis confeccionado com substrato MDF com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor freijó, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, e MDF 25mm freijó totalizando 40mm de espessura com acabamento em todo o perímetro com fita 1,00mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Laterais do armário confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm de espessura e acabamento em fita de PVC 1mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável, com furações de Ø8x10mm de profundidade em toda a sua extensão com entre centro de 160mm, para regulagem de prateleiras. Corpo confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita de PVC 0,45mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável, armário possuindo 01 prateleira móvel. Fundo confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 15mm de espessura e acabamento em fita de PVC 0,45mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Portas composto por 05 peças confeccionadas em MDF15mm de espessura, e acabamento em fita de PVC 1mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável, com furações para dobradiças Ø35mm. Suporte para prateleiras confeccionado em PVC preto 8x20mm. Dobradiças estampadas em aço carbono preto laminado SAE 1020 com espessura de 1mm, tipo caneca de 35mm e abertura mínima de 94°, acabamento niquelado, sendo o mesmo de fácil montagem e regulagem. Fechadura de sobrepor, possui 02 peças de chaves com capa plástica e sistema de proteção anti-quebra dupla face e acabamento preto, rotação de 180° e 2(duas) extrações de chave, cilindro com corpo 22mm de comprimento e diâmetro de 17mm, com acabamento cromado. Travamento das portas através de chapas de aço fixadas na parte inferior do tampo e no meio da porta través de parafusos auto atarrachantes cabeça panela. Sapatas niveladoras com diâmetro de 20mm e altura de</p>	UND	1	R\$ 3.900,00



ESTADO DA BAHIA
Câmara Municipal de Irecê

	<p>15mm, injetadas em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 3/4" x 5/16" sextavado, fixados diretamente nas bases dos armários. Fixação das laterais, base, tampo e divisão por meio de tambor de giro de 15mm em aço Zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm e tampas plásticas para acabamento, possuindo ainda cavilhas de madeira de Ø8x30mm somente na união das laterais ao tampo, e demais parafusos tipo Chip com acabamento bicromatizado. Puxadores injetado em PS (Poliestireno) com medidas de 105x23x9mm e acabamento em Argento UV, fixados as portas por parafuso chip 4,5x25mm com cabeça panela Phillips e acabamento bicromatizado.</p> <p>O licitante deverá apresentar juntamente com os documentos de habilitação (dentro do envelope Habilitação), os seguintes documentos, em original ou cópia autenticada: Registro no cadastro técnico do IBAMA de atividades potencialmente poluidoras, em nome do fabricante, dentro do prazo de validade</p>			
18	<p>Prateleira (reunião) Suspensa 5000x300x30mm (LxPxA) Prateleira confeccionado na parte superior com substrato MDF com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor freijó, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, e na parte inferior em MDF 15mm Freijó totalizando 30mm de espessura com acabamento em todo o perímetro com fita 1,00mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Sistema de fixação da prateleira na parede através de barra de aço redondo 7/8" maciço com abas laterais em ferro chato 1"x7/8" soldados no ferro maciço formando um "T" fixado na parede e no rebaixo do topo da prateleira deixando-o invisível. O licitante deverá apresentar juntamente com os documentos de habilitação (dentro do envelope Habilitação), os seguintes documentos, em original ou cópia autenticada: Registro no cadastro técnico do IBAMA de atividades potencialmente poluidoras, em nome do fabricante, dentro do prazo de validade</p>	UND	1	R\$ 750,00
19	<p>Mesa de reunião medindo 6000x1000x900mm (LxPxA) Conjunto de tampos retos e recorte curvos confeccionado na parte superior com substrato MDF com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor freijó, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, e na parte inferior em MDF 25mm 01 face argila totalizando 40mm de espessura com acabamento em todo o perímetro com fita 1,00mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Painel de fechamento para as mesas curvas com a parte interna em compensado flexível 6mm cru sobrepostos em camadas acompanhando o formato do tampo, com revestimento interno e externo em formica preto postforming de espessura de 0,8mm revestida em uma das faces com filme texturizado, fixado através de cola de contato. Estruturação do painel através de ripas de MDF na parte interna para maior estabilidade Painel de fechamento para as mesas retas confeccionado com substrato MDF com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor freijó, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro com fita 1,00mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Pés painéis confeccionado com substrato MDF com espessura de 25mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor freijó, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro com fita 1,00mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Revestimento exterior e para acabamento de detalhes em ripas em posição vertical em toda a parte frontal das mesas, medindo 50mm de largura sendo equidistantes 30mm e se estendendo na altura do painel, confeccionado com substrato MDF com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor preto, por efeito de prensagem a quente faz o filme efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro com fita 1,00mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixados através de parafusos auto atarrachantes na parte interna do painel de fechamento e tampos adesivos Ø18mm na cor exata ao revestimento. Sapatas niveladoras com diâmetro de 32mm e altura de 15mm, injetadas em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 1/4" x 7/8" sextavado e buchas plásticas com roscas 1/4". Para montagem do balcão utiliza-se parafusos auto atarrachantes, cantoneiras em chapa de aço zincadas 25x25mm e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 e tampas plásticas para acabamento para união do tampo ao painel</p>	UND	1	R\$ 5.500,00



ESTADO DA BAHIA
Câmara Municipal de Irecê

	<p>de fechamento. O licitante deverá apresentar juntamente com os documentos de habilitação (dentro do envelope Habilitação), os seguintes documentos, em original ou cópia autenticada: Registro no cadastro técnico do IBAMA de atividades potencialmente poluidoras, em nome do fabricante, dentro do prazo de validade</p>			
20	<p>Mesa de reunião medindo 6000x1000x900mm (LxPxA) Conjunto de tampos retos e recorte curvos confeccionado na parte superior com substrato MDF com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor freijó, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, e na parte inferior em MDF 25mm 01 face argila totalizando 40mm de espessura com acabamento em todo o perímetro com fita 1,00mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Painel de fechamento para as mesas curvas com a parte interna em em compensado flexível 6mm cru sobrepostos em camadas acompanhando o formato do tampo, com revestimento interno e externo em formica preto postforming de espessura de 0,8mm revestida em uma das faces com filme texturizado, fixado através de cola de contato. Estruturação do painel através de ripas de MDF na parte interna para maior estabilidade Painel de fechamento para as mesas retas confeccionado com substrato MDF com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor freijó, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro com fita 1,00mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Pés painéis confeccionado com substrato MDF com espessura de 25mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor freijó, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro com fita 1,00mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Revestimento exterior e para acabamento de detalhes em ripas em posição vertical em toda a parte frontal das mesas, medindo 50mm de largura sendo equidistantes 30mm e se estendendo na altura do painel, confeccionado com substrato MDF com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor preto, por efeito de prensagem a quente faz o filme efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro com fita 1,00mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixados através de parafusos auto atarrachantes na parte interna do painel de fechamento e tampos adesivos Ø18mm na cor exata ao revestimento. Sapatas niveladoras com diâmetro de 32mm e altura de 15mm, injetadas em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 1/4" x 7/8" sextavado e buchas plasticas com roscas 1/4". Para montagem do balcão utiliza-se parafusos auto atarraxantes, cantoneiras em chapa de aço zincadas 25x25mm e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 e tampas plásticas para acabamento para união do tampo ao painel de fechamento. O licitante deverá apresentar juntamente com os documentos de habilitação (dentro do envelope Habilitação), os seguintes documentos, em original ou cópia autenticada: Registro no cadastro técnico do IBAMA de atividades potencialmente poluidoras, em nome do fabricante, dentro do prazo de validade</p>	UND	1	R\$ 5.500,00
21	<p>Bancada para computador com espaço para 08 computadores 8050x600x750mm (LxPxA) Conjunto de tampos retos confeccionado com substrato MDF com espessura de 25mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor freijó, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro com fita 1,00mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Painel de fechamento para as mesas retas confeccionado com substrato MDF com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor freijó, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro com fita 1,00mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Pés painéis confeccionado com substrato MDF com espessura de 25mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor freijó, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro com fita 1,00mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Cachepo confeccionados com substrato MDF com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor Freijó, que por efeito de prensagem</p>	UND	1	R\$ 3.000,00



ESTADO DA BAHIA
Câmara Municipal de Irecê

	<p>a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro com fita 0,45mm na cor exata ao Revestimento do painel, com resistência a impactos e termicamente estável. Com comprimento total da mesa profundidade de 200mm e altura de 1100mm. Painéis de revestimento de parede confeccionados com substrato MDF com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor Freijó, que por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro com fita 0,45mm na cor exata ao Revestimento do painel, com resistência a impactos e termicamente estável. Sistema de travamento do painel na parede através de encaixe de mão amiga com corte em angulo de 45° no topo com espessura de 15mm sendo um fixado na parede através de parafusos auto atarrachantes 4,8x65mm e buchas plásticas Ø8mm para fixar em alvenaria e outro no painel através de parafusos auto atarrachantes. O licitante deverá apresentar juntamente com os documentos de habilitação (dentro do envelope Habilitação), os seguintes documentos, em original ou cópia autenticada: Registro no cadastro técnico do IBAMA de atividades potencialmente poluidoras, em nome do fabricante, dentro do prazo de validade</p>			
22	<p>Mesa de reunião redonda Ø1200x750mm(LxPxA) Tampo redondo confeccionado com substrato MDF com espessura de 25mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor freijó, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro com fita 1,00mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Bases metálicas compostas de um tubo horizontal superior 20x30x0.90mm e um tubo vertical redondo 2" com espessura de 0.90mm união das peças metálicas pelo sistema de solda MIG-MAG. Base da estrutura tubos oblongos apoiado e soldado na parte inferior do tubo redondo com espessura de 0.90mm. Acabamento em ponteira plástica para o tubo onlngo. Ponteiras internas de embutir retangulares 20x30 em polipropileno injetadas para acabamento do tubo superior. Sapatas niveladoras com diâmetro de 32mm e altura de 15mm, injetadas em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 3/8" x 1" sextavado. Para fixação do tampo e painel frontal utiliza-se parafusos auto atarraxantes. Todas as estruturas em aço recebem tratamento antiferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. O licitante deverá apresentar juntamente com os documentos de habilitação (dentro do envelope Habilitação), os seguintes documentos, em original ou cópia autenticada: Registro no cadastro técnico do IBAMA de atividades potencialmente poluidoras, em nome do fabricante, dentro do prazo de validade</p>	UND	1	R\$ 1.000,00
23	<p>Mesa reta 4500x600x750mm (LxPxA) Conjunto de tampos retos confeccionado com substrato MDF com espessura de 25mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor freijó, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro com fita 1,00mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Painel de fechamento para as mesas retas confeccionado com substrato MDF com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor freijó, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro com fita 1,00mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Pés painéis confeccionado com substrato MDF com espessura de 25mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor freijó, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro com fita 1,00mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Sapatas niveladoras com diâmetro de 32mm e altura de 15mm, injetadas em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 1/4" x 7/8" sextavado e buchas plásticas com roscas 1/4" Para montagem do balcão utiliza-se parafusos auto atarraxantes, cantoneiras em chapa de aço zincada e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 e tampas plásticas para acabamento para união do tampo ao painel de fechamento. O licitante deverá apresentar juntamente com os documentos de habilitação</p>	UND	1	R\$ 3.000,00



ESTADO DA BAHIA
Câmara Municipal de Irecê

	(dentro do envelope Habilitação), os seguintes documentos, em original ou cópia autenticada: Registro no cadastro técnico do IBAMA de atividades potencialmente poluidoras, em nome do fabricante, dentro do prazo de validade			
24	<p>Painel ripado e com "Almofadas" para parede e teto 8070x4680x45mm (LxPxA) Painéis bipartidos totalizando a medida final do revestimento confeccionado com substrato MDF com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor Freijó, que por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro com fita 0,45mm na cor exata ao Revestimento do painel, com resistência a impactos e termicamente estável. Revestimento exterior nas duas extremidades sendo livre 500mm para cada lado e para acabamento de detalhes em ripas em posição vertical em toda a parte frontal painel, medindo 30mm de largura sendo equidistantes 30mm e se estendendo na altura, confeccionado com substrato MDF com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor Freijó, por efeito de prensagem a quente faz o filme efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro com fita 0,45mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixados através de parafusos auto atarrachantes na parte interna do painel. entre 02 vãos das ripas será colado fita de Led 30mm formada por uma placa eletrônica flexível, que ficam interligados linearmente e que atuam em baixa tensão 12V. revestimento frontal através de "Almofadas" em um espaço livre de 2300mm de cada lado com distancias de 15mm da parede ao teto confeccionados com substrato MDF com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor Freijó, com acabamento em todo o perímetro com fita 0,45mm na cor exata ao Revestimento do painel, com resistência a impactos e termicamente estável. Sistema de travamento do painel na parede e teto através de encaixe de mão amiga com corte em angulo de 45° no topo com espessura de 15mm sendo um fixado na parede através de parafusos auto atarrachantes 4,8x65mm e buchas plásticas Ø8mm para fixar em alvenaria e outro no painel através de parafusos auto atarrachantes.</p> <p>O licitante deverá apresentar juntamente com os documentos de habilitação (dentro do envelope Habilitação), os seguintes documentos, em original ou cópia autenticada: Registro no cadastro técnico do IBAMA de atividades potencialmente poluidoras, em nome do fabricante, dentro do prazo de validade</p>	UND	1	R\$ 20.000,00
25	<p>Painel de revestimento de parede e teto com feixos de fita e led 2000x45x4500mm (LxPxA) Painéis de revestimento confeccionados com substrato MDF com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor Freijó, que por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro com fita 0,45mm na cor exata ao Revestimento do painel, com resistência a impactos e termicamente estável. recortes retangulares 15mm com formatos de feixos de comprimento variável totalizando num total de 2 recortes com fundo em duratree 3mm branco fixados através de cola superciano para apoio de fita de Led 15mm formada por uma placa eletrônica flexível, que ficam interligados linearmente e que atuam em baixa tensão 12V. Sistema de travamento do painel na parede através de encaixe de mão amiga com corte em angulo de 45° no topo com espessura de 15mm sendo um fixado na parede através de parafusos auto atarrachantes 4,8x65mm e buchas plásticas Ø8mm para fixar em alvenaria e outro no painel através de parafusos auto atarrachantes.</p> <p>O licitante deverá apresentar juntamente com os documentos de habilitação (dentro do envelope Habilitação), os seguintes documentos, em original ou cópia autenticada: Registro no cadastro técnico do IBAMA de atividades potencialmente poluidoras, em nome do fabricante, dentro do prazo de validade</p>	UND	1	R\$ 4.000,00
26	<p>Painel de revestimento de teto com feixos de fita e led 8070x45x2000mm (LxPxA) Painéis de revestimento confeccionados com substrato MDF com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado na cor Freijó, que por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir ao aglomerado de fibras de madeira, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro com fita 0,45mm na cor exata ao Revestimento do painel, com resistência a impactos e termicamente estável. recortes retangulares 15mm com formatos de feixos de comprimento variável totalizando num total de 2 recortes com fundo em duratree 3mm branco fixados através de cola superciano para apoio de fita de Led 15mm formada por uma placa eletrônica flexível, que ficam interligados linearmente e que atuam em baixa tensão 12V. Sistema de travamento do painel na</p>	UND	1	R\$ 4.000,00



ESTADO DA BAHIA
Câmara Municipal de Irecê

<p>parede através de encaixe de mão amiga com corte em angulo de 45° no topo com espessura de 15mm sendo um fixado na parede atraves de parafusos auto atarrachantes 4,8x65mm e buchas plásticas Ø8mm para fixar em alvenaria e outro no painel através de parafusos auto atarrachantes. O licitante deverá apresentar juntamente com os documentos de habilitação (dentro do envelope Habilitação), os seguintes documentos, em original ou cópia autenticada: Registro no cadastro técnico do IBAMA de atividades potencialmente poluidoras, em nome do fabricante, dentro do prazo de validade</p>		
---	--	--